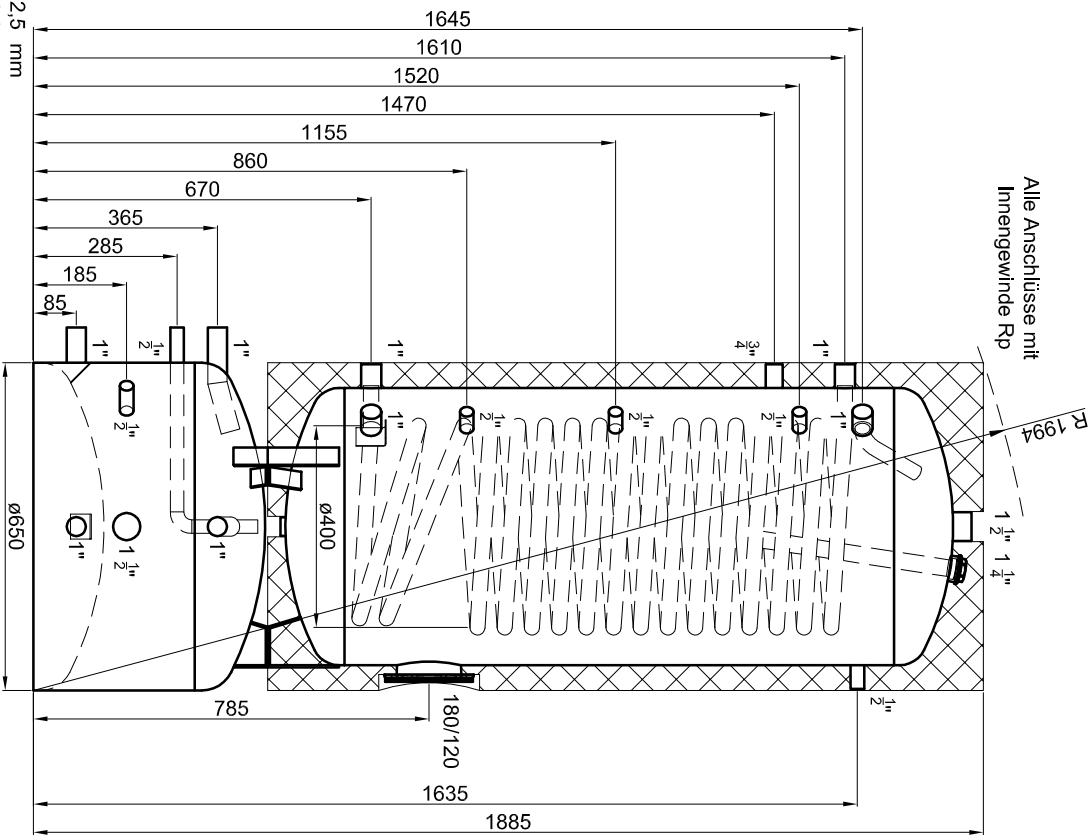
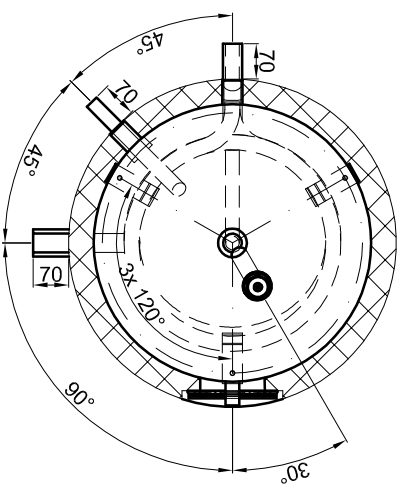


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



- Materialstärken:**
- Mantelblech (Pufferteil): 2,5 mm
 - Klöpperböden (Pufferteil): 3,0 mm
 - Mantelblech (Trinkwasserteil): 3,0 mm
 - Klöpperböden (Trinkwasserteil): 4,0 mm

PU-Hartschaum
fest aufgeschäumt



Betriebsangaben:

- Pufferteil:**
 Nennvolumen: 103 l
 zulässiger Druck (p_s): 4,5 bar
 Prüfdruck (p_{PT}): 6,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 95 °C
 zulässiges Medium: Wasser
 Gewicht: 39 kg
 Werkstoff: S235JR+AR
 Korrosionsschutz: innen roh, außen beschichtet
- Trinkwasserenteil:**
 Nennvolumen: 283 l
 zulässiger Druck (p_s): 10,0 bar
 Prüfdruck (p_{PT}): 15,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 95 °C
 zulässiges Medium: Trinkwasser
 Gewicht: 120 kg
 Werkstoff: S235JR+AR
 Korrosionsschutz: innen emaillet, außen beschichtet
- Glattrohr-Wärmetauscher:**
 Übertragungsfläche: 3,4 m²
 Inhalt: 19,4 l
 zulässiger Druck (p_s): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

| | | | | |
|---|--|-----------------------------|----------------------|--------------------|
| TWL-Technologie GmbH Im Gewerbegebiet 2 - 12 D-92271 Freihung www.twl-technologie.de | | Gezeichnet: Julian Klier | Datum: 01.09.2016 | Maßstab: M 1:15 |
| Effizienz-Kombispeicher Typ EKS 300/100 | | | | |
| Art-Nr. EKS.300-100 | | | | |