

Frischwasser-Station Regumaq X-45

Betriebsanleitung



## Inhalt

		Seite
1.	Allgemeine Angaben	7
1.1	Gültigkeit der Anleitung	7
1.2	Typenschild	7
1.3	Lieferumfang	7
1.4	Kontakt	7
1.5	Konformitätserklärung	7
1.6	Verwendete Symbole	7
2.	Sicherheitsbezogene Informationen	8
2.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	
2.2	Änderungen am Produkt	
2.3	Warnhinweise	
2.4	Sicherheitshinweise	
2.4.1	Lebensgefahr durch Legionellenbildung	_
2.4.2	Lebensgefahr durch elektrischen Strom	
2.4.3	Gefahr durch unzureichende Personalqualifikation	
2.4.4	Verbrühungsgefahr durch Heißwasser	
2.4.5	Verletzungsgefahr durch Armaturen unter Druck	
2.4.6	Verbrennungsgefahr durch unbeabsichtigt austretende heiße Medien	9
2.4.7	Verbrennungsgefahr an heißen Armaturen und Oberflächen	9
2.4.8	Verletzungsgefahr durch das Gewicht des Produktes	9
2.4.9	Verletzungsgefahr bei unsachgemäßer Arbeit	9
2.4.10	Sachschaden durch ungeeigneten Einsatzort	10
2.4.11	Sachschaden durch Fehlbedienung	10
2.4.12	Verfügbarkeit der Betriebsanleitung	10
3.	Technische Beschreibung	11
3.1	Aufbau	11
3.2	Funktionsbeschreibung	13
3.3	Anlagenschemata	13
3.4	Anwendungsbeispiel	15
3.5	Technische Daten	15
3.5.1	Frontansicht	17
3.5.2	Seitenansicht	18
3.5.3	Wandhalterung	19
3.6	Klemmenbelegung Regler	20
4.	Zubehör und Ersatzteile	21
4.1	Trinkwasser-Zirkulationsset	21
4.2	Dichtungsset	21
4.3	Lastrelais	21
1 1	Probanahmayantil	21

4.5	Schmutzfänger	22
4.6	Wasserfilter	22
4.7	Erdungsschelle	22
5.	Transport und Lagerung	22
6.	Montage	23
6.1	Hinweise zur Montage	23
6.2	Wandmontage der Station	23
6.2.1	Benötigtes Werkzeug	23
6.2.2	Montage	24
6.3	Verrohrung	25
6.4	Schutzpotentialausgleich/Erdung	27
7.	Inbetriebnahme	28
7.1	Speicherkreis befüllen und entlüften	28
7.2	Trinkwasserkreis befüllen und entlüften	29
7.3	Elektrischer Anschluss	29
7.3.1	Spannungsversorgung durch vormontiertes Netzanschlusskabel	30
7.3.2	Spannungsversorgung ohne das vormontierte Netzanschlusskabel	30
7.4	Übergabe an den Betreiber	32
8.	Betrieb	33
8.1	Startbildschirm	33
8.2	Hauptmenü	33
8.3	Bedienerberechtigungen	34
8.3.1	Startmenü	34
8.3.2	Status	35
8.3.3	Warmwasser	35
8.3.4	Zirkulation	36
8.3.5	Zusatzfunktionen	37
8.3.6	Grundeinstellungen	39
8.3.7	Handbetrieb	
8.4	Reglervoreinstellungen	
8.4.1	Zirkulation	
8.4.2	Speicherladung	
8.4.3	Zirkulation mit RL-Einschichtung	
8.4.4	Zirkulation mit Speicherladung	
8.4.5	Zirkulation mit RL-Einschichtung und Speicherladung	
8.5	Timer einstellen	
8.5.1	Tagesauswahl	
8.5.2 8.5.3	Reset Zurück	
8.5.3 8.6	Warmwasser	
o.o 8.6.1	Temperatur einstellen	
8.6.2	Notbetrieb	

8.7	Bedienercode	4
8.8	Zirkulation	42
8.8.1	Aus	42
8.8.2	Auf Anforderung	42
8.8.3	Thermisch	42
8.8.4	Dauerbetrieb	42
8.8.5	Timer	42
8.9	Zusatzfunktionen	42
8.9.1	RL-Einschichtung	42
8.9.2	Speicherladung	43
8.9.3	Fehlerrelais	43
8.9.4	Parallelrelais	43
8.9.5	Funktionsblock (1 oder 2)	43
8.9.6	Desinfektion	43
8.10	Grundeinstellungen	44
8.11	MicroSD Karteneinschub	44
8.11.1	MicroSD Karte einlegen	44
8.11.2	Firmware Updates aufspielen	45
8.11.3	Aufzeichnung starten	45
8.11.4	Aufzeichnung beenden	45
8.11.5	Reglereinstellungen speichern	46
8.11.6	Reglereinstellungen laden	46
8.12	Handbetrieb	46
8.13	Reglereinstellung blockieren	46
8.14	Blockierschutz	46
8.15	Sicherung austauschen	46
9.	Störungen beheben	47
9.1	Störungstabelle	
9.2	Sollwiderstände der Temperatursensoren	
9.3	Wärmeübertrager entkalken	
9.3.1	Entkalkung der Trinkwasserseite im eingebauten Zustand	
9.3.2	Wärmeübertrager reinigen (Speicherkreisseite)	
9.3.3	Entkalkung des ausgebauten Wärmeübertragers	
9.4	Volumenstromsensor reinigen	
9.4.1	Benötigte Werkzeuge	
9.4.2	Messturbine reinigen	
10.	Instandhaltung	
10.1	Wartung	
10.1.1	Dichtigkeitskontrolle (Sichtprüfung)	
10.1.2	Anlagendruck kontrollieren	
10.1.3	Funktionsprüfung Sicherheitsventile (Trinkwasserkreis)	
10.1.4	Probetnahme	
10.1.5	Betätigung der vier Absperrkugelhähne	

lula altava uma i alausia	D V. 41
Inhaltsverzeichnis	Regumaq X-45

10.1.6	Elektronische Komponenten und Steckverbindungen	55
10.1.7	Funktionskontrolle des Sperrventils des Zirkulationssets	55
10.1.8	Austausch des Trinkwasser-Filtereinsatzes	56
11.	Hinweise für den Betreiber	.56
12.	Demontage und Entsorgung	.57
12.1	Armatur demontieren	.57
12.1.1	Station von der Spannungsversorgung trennen	57
12.1.2	Station demontieren	57
12.2	Entsorgung	.57
13.	Abbildungsverzeichnis	.58
14.	Anhang	.60
14.1	Kennlinie Wilo Umwälzpumpe	.60
14.2	Kennlinien für die Trinkwassererwärmung	.61
14.2.1	Trinkwassererwärmung 10 °C auf 45 °C	61
14.2.2	Trinkwassererwärmung 10 °C auf 50 °C	62
14.2.3	Trinkwassererwärmung 10 °C auf 55 °C	63
14.2.4	Trinkwassererwärmung 10 °C auf 60 °C	64
14.2.5	Trinkwassererwärmung 10 °C auf 65 °C	
14.2.6	Trinkwassererwärmung 10 °C auf 70 °C	66
14.2.7	Trinkwassererwärmung 10 °C auf 75 °C	67
14.3	EU-Konformitätserklärung	.68
15.	Hinweise zum Korrosionsschutz	.69
16.	Übergabeprotokoll	.71
17.	Wartungsprotokoll	.75

## 1. Allgemeine Angaben

Die Originalbetriebsanleitung ist in deutscher Sprache verfasst.

Die Betriebsanleitungen anderer Sprachen wurden aus dem Deutschen übersetzt.

### 1.1 Gültigkeit der Anleitung

Diese Anleitung gilt für die Station zur Trinkwassererwärmung Regumaq X-45.

## 1.2 Typenschild

Das Typenschild ist von Außen unten links an der Oberschale angebracht.

### 1.3 Lieferumfang

Prüfen Sie Ihre Lieferung auf Transportschäden und Vollständigkeit.

Der Lieferumfang umfasst:

- Station zur Trinkwassererwärmung Regumag X-45
- · Befestigungsmaterial
- Wandwinkel
- 4x Dichtringe
- Betriebsanleitung

#### 1.4 Kontakt

### Kontaktadresse

OVENTROP GmbH & Co. KG

Paul-Oventrop-Straße 1

59939 Olsberg

**DEUTSCHLAND** 

### **Technischer Kundendienst**

Telefon: +49 (0) 29 62 82-234

## 1.5 Konformitätserklärung

Hiermit erklärt die Oventrop GmbH & Co. KG, dass dieses Produkt in Übereinstimmung mit den grundlegenden Anforderungen und den einschlägigen Bestimmungen der betreffenden EU-Richtlinien hergestellt wurde.

Die Konformitätserklärung ist im Anhang beigefügt.

### 1.6 Verwendete Symbole

G	Kennzeichnet wichtige Informationen und weiterführende Ergänzungen.
•	Handlungsaufforderung
•	Aufzählung
1.	Feste Reihenfolge. Handlungsschritte 1 bis X.
2.	
$\triangleright$	Ergebnis der Handlung

# 2. Sicherheitsbezogene Informationen

## 2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Betriebssicherheit ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung des Produktes gewährleistet.

Die Station ist eine elektronisch geregelte Armaturengruppe mit Wärmeübertrager für den Einsatz im häuslichen Bereich (z. B. Mieteinheiten in Wohn-, Geschäftsoder Gewerbebereichen). Die Armaturengruppe stellt erwärmtes Trinkwasser (Warmwasser) zur Verfügung.

Verwenden Sie das Produkt:

- In technisch einwandfreiem Zustand.
- An Einsatzorten, die direkt an das öffentliche Niederspannungsnetz angeschlossen sind.

Die Durchleitung anderer Medien als Heizwasser im Speicher-Kreis und Frischwasser im Trinkwasserkreis ist nicht bestimmungsgemäß. Ein direkter Anschluss der Frischwasser-Station an Nah- und/oder Fernwärmenetze kann zu Funktionsstörungen führen. Ein Parallelbetrieb mit anderen Heizungsanlagen-Komponenten, wie z.B. Heizkreis-Stationen usw., ist nicht zugelassen.

Jede darüber hinausgehende und/oder andersartige Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Ansprüche jeglicher Art gegen den Hersteller und/ oder seine Bevollmächtigten wegen Schäden aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung können nicht anerkannt werden.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung zählt auch die korrekte Einhaltung dieser Anleitung.

## 2.2 Änderungen am Produkt

Änderungen am Produkt sind untersagt. Bei Änderungen am Produkt erlischt die Produktgarantie. Für Schäden und Betriebsstörungen, die sich aus Änderungen am Produkt ergeben, haftet der Hersteller nicht.

### 2.3 Warnhinweise

Jeder Warnhinweis enthält folgende Elemente:

## Warnsymbol SIGNALWORT

#### Art und Quelle der Gefahr!

Mögliche Folgen, wenn die Gefahr eintritt bzw. der Warnhinweis ignoriert wird.

Möglichkeiten zur Vermeidung der Gefahr.

Signalworte definieren die Schwere der Gefahr, die von einer Situation ausgeht.



#### **GEFAHR**

Kennzeichnet eine unmittelbare drohende Gefahr mit hohem Risiko. Wenn die Situation nicht vermieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzung die Folge.



### **WARNUNG**

Kennzeichnet eine mögliche Gefahr mit mittlerem Risiko. Wenn die Situation nicht vermieden wird, sind möglicherweise Tod oder schwere Körperverletzung die Folge



### **VORSICHT**

Kennzeichnet eine mögliche Gefahr mit geringerem Risiko. Wenn die Situation nicht vermieden wird, sind leichte und reversible Körperverletzungen die Folge.

### **ACHTUNG**

Kennzeichnet eine Situation, die möglicherweise Sachschäden zur Folge haben kann, wenn sie nicht vermieden wird.

### 2.4 Sicherheitshinweise

Wir haben dieses Produkt gemäß aktueller Sicherheitsanforderungen entwickelt.

Beachten Sie folgende Hinweise zum sicheren Gebrauch.

### 2.4.1 Lebensgefahr durch Legionellenbildung

Stellen Sie folgendes sicher:

- Die Temperatur des Trinkwassers im Kaltwasserstrang darf eine Temperatur von 25 °C nicht überschreiten.
- Das Wasser im Trinkwasserkreis muss spätestens nach 72 Stunden komplett ausgetauscht sein.
- Bei Verwendung einer Zirkulationsleitung muss die Warmwassertemperatur mindestens 60 °C betragen. Die Temperaturdifferenz zwischen dem Heißwasser-Austritt des Wärmeübertragers und dem Rücklauf der Zirkulationsleitung an der Station darf nicht mehr als 5 °C betragen.

### 2.4.2 Lebensgefahr durch elektrischen Strom

- ► Stellen Sie sicher, dass das Produkt jederzeit von der Spannungsversorgung getrennt werden kann.
- Nehmen Sie das Produkt bei sichtbaren Beschädigungen nicht in Betrieb.



Der Regler muss nur beim Einsatz von Zubehör-Komponenten geöffnet werden. Arbeiten an der Stromversorgung sind daher nur beim Einsatz von Zubehör-Komponenten erforderlich.

Arbeiten an der Stromversorgung darf nur ein Elektrofachhandwerker durchführen.

- Trennen Sie das Produkt allpolig von der Stromversorgung und sichern Sie die Station gegen Wiedereinschalten.
- ▶ Prüfen Sie die Spannungsfreiheit.
- Montieren Sie das Produkt nur in trockenen Innenräumen.

## 2.4.3 Gefahr durch unzureichende Personalqualifikation

Arbeiten an diesem Produkt dürfen nur dafür ausreichend qualifizierte Fachhandwerker ausführen.

Qualifizierte Fachhandwerker sind aufgrund ihrer fachlichen Ausbildung und Erfahrungen sowie Kenntnisse der einschlägigen rechtlichen Vorschriften in der Lage, Arbeiten am beschriebenen Produkt fachgerecht auszuführen.

### **Betreiber**

Der Betreiber muss von einem Fachhandwerker in die Bedienung eingewiesen werden.

### 2.4.4 Verbrühungsgefahr durch Heißwasser

Durch Einstellung oder Defekt des Reglers kann die Warmwassertemperatur an den Zapfstellen bis hin zur Heizwassertemperatur im Pufferspeicher ansteigen.

Bei Verbrühungsgefahr gemäß DIN EN 806 und DIN 1988 durch hohe Heizwassertemperatur im Pufferspeicher müssen Sie an allen Zapfstellen einen Verbrühschutz herstellen.

Bei niedriger Heizwassertemperatur im Pufferspeicher und dadurch niedriger Warmwassertemperatur ohne Verbrühungsgefahr an den Zapfstellen müssen Sie den Anlagenbetreiber anleiten, die niedrige Heizwassertemperatur im Pufferspeicher ganzjährig zu gewährleisten.

### 2.4.5 Verletzungsgefahr durch Armaturen unter Druck

- ► Führen Sie Arbeiten am Heizkreis oder am Trinkwasserkreis nur bei druckloser Anlage aus.
- Halten Sie im laufenden Betrieb die zulässigen Betriebsdrücke ein.
- ▶ Bauen Sie in die Trinkwassererwärmungsanlage ein nicht-absperrbares Sicherheitsventil ein (DIN EN 806-2).

## 2.4.6 Verbrennungsgefahr durch unbeabsichtigt austretende heiße Medien

- ► Führen Sie Arbeiten am Heizkreis oder am Trinkwasserkreis nur bei druckloser Anlage aus.
- Lassen Sie vor Arbeiten das Produkt abkühlen.
- ▶ Prüfen Sie nach Arbeiten das Produkt auf Dichtheit.
- ► Tragen Sie eine Schutzbrille.

# 2.4.7 Verbrennungsgefahr an heißen Armaturen und Oberflächen

- ▶ Lassen Sie das Produkt vor Arbeiten abkühlen.
- ► Tragen Sie geeignete Schutzkleidung, um ungeschützten Kontakt mit heißen Armaturen und Anlagenteilen zu vermeiden.

### 2.4.8 Verletzungsgefahr durch das Gewicht des Produktes

Tragen Sie bei der Montage immer Sicherheitsschuhe.

## 2.4.9 Verletzungsgefahr bei unsachgemäßer Arbeit

Gespeicherte Energien, kantige Bauteile, Spitzen und Ecken am und im Produkt können Verletzungen verursachen.

- Sorgen Sie vor Beginn der Arbeiten für ausreichenden Platz.
- ► Gehen Sie mit offenen oder scharfkantigen Bauteilen vorsichtig um.
- ► Halten Sie den Arbeitsbereich aufgeräumt und sauber, um Unfallquellen zu vermeiden.

### 2.4.10 Sachschaden durch ungeeigneten Einsatzort

- Installieren Sie das Produkt nicht in frostgefährdeten Räumen.
- ► Installieren Sie das Produkt nicht in nassen oder feuchten Umgebungen.
- ► Installieren Sie das Produkt nicht in Räumen mit korrosionsfördernder Raumluft. Beachten Sie die Hinweise zum Korrosionsschutz im Anhang.
- ► Stellen Sie sicher, dass das Produkt keinen starken elektromagnetischen Strahlungsquellen ausgesetzt wird.

### 2.4.11 Sachschaden durch Fehlbedienung

Schließen Sie nicht im laufenden Betrieb die Sekundärkugelhähne.

### 2.4.12 Verfügbarkeit der Betriebsanleitung

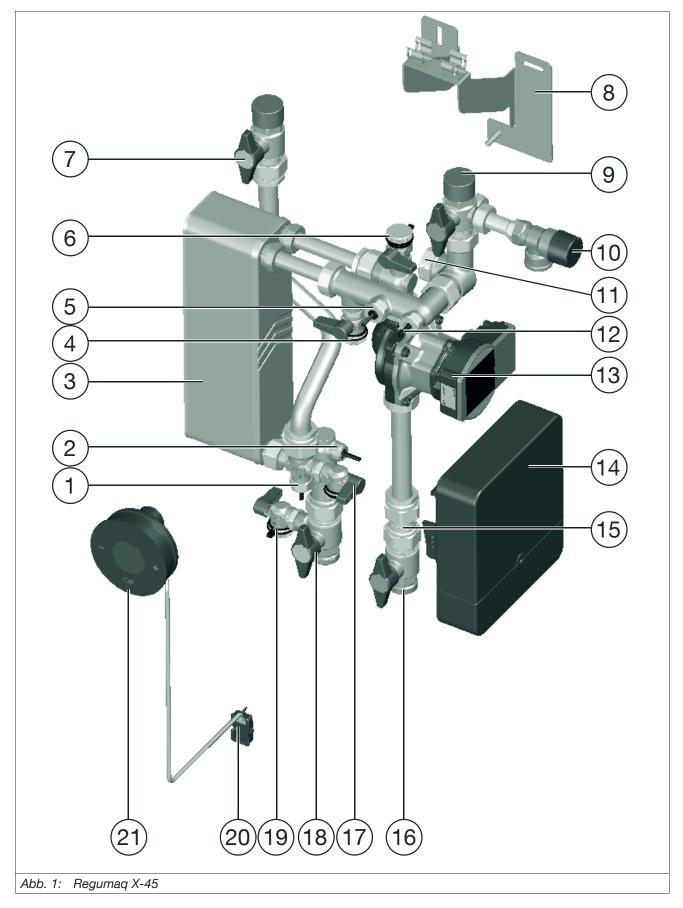
Jede Person, die mit diesem Produkt arbeitet, muss diese Anleitung und alle mitgeltenden Anleitungen (z. B. Anleitung des Zubehörs) gelesen haben und anwenden.

Die Anleitung muss am Einsatzort des Produktes verfügbar sein.

Geben Sie diese Anleitung und alle mitgeltenden Anleitungen (z. B. Anleitung des Zubehörs) an den Betreiber weiter.

## 3. Technische Beschreibung

## 3.1 Aufbau



138114080-V03.07.2020

(1)	Temperatursensor Trinkwasser warm S2
(1)	Temperatursensor mirkwasser warm 32
(2)	Temperatursensor Speicherkreis S1
(3)	Wärmeübertrager
(4)	KFE-Kugelhahn Trinkwasser kalt
(5)	Volumenstromsensor Trinkwasserkreis VTY 20
(6)	KFE-Kugelhahn Speicherkreis Rücklauf
(7)	Absperrkugelhahn Trinkwasser warm
(8)	Wandhalterung
(9)	Absperrkugelhahn Trinkwasser kalt
(10)	Sicherheitsventil Trinkwasserkreis (10 bar)
(11)	Anschluss Zirkulationsleitung
(12)	Temperatursensor Trinkwasser kalt/Zirkulation, S3
(13)	Umwälzpumpe Speicherkreis
(14)	Regler
(15)	Rückflussverhinderer im Speicherkreis
(16)	Absperrkugelhahn Rücklauf Speicherkreis
(17)	KFE-Kugelhahn Trinkwasser warm
(18)	Absperrkugelhahn Vorlauf Speicherkreis
(19)	KFE-Kugelhahn Speicherkreis Vorlauf
(20)	Magnetkontakt
(21)	Bedienteil

## 3.2 Funktionsbeschreibung

Die Regumaq X-45 ist eine elektronisch geregelte Armaturengruppe mit Wärmeübertrager für die Trinkwassererwärmung nach dem Durchlaufprinzip. Das Trinkwasser wird jeweils nur dann erwärmt, wenn es benötigt wird. Auf eine Bevorratung von heißem Trinkwasser in einem Speicher wird beim Einsatz dieser Station verzichtet. Die Station ermöglicht eine bedarfsgerechte Wärmebereitstellung auch bei sehr niedrigem Trinkwasserverbrauch.

Über den integrierten Wärmeübertrager ist eine Systemtrennung zwischen Trinkwasserkreis und Speicherkreis gegeben.

Bei einer vorgegebenen Trinkwasser-Temperatur von 60 °C und einer Speichertemperatur von 75 °C kann die Ausschüttung von warmem Trinkwasser zwischen 1 und 45 l/min betragen. Dessen Bereitstellung wird realisiert, indem der Regler die Umwälzpumpe auf eine (variable) Drehzahl regelt, um Heizwasser aus dem angeschlossenen Pufferspeicher bedarfsgerecht in den

Wärmeübertrager einzuleiten. Auf Basis der von den Sensoren erfassten Ist-Werte für den Volumenstrom und der Temperatur (des Trinkwassers) errechnet der Regler die zur Erreichung der gewünschten Trinkwassertemperatur notwendige Pumpendrehzahl.

Der Regler ist über Magnetkontakte mit dem Bedienteil verbunden. Die Kontakte werden durch aufsetzen und abnehmen der Oberschale geschlossen bzw. getrennt.

Der Regler ist mit insgesamt 5 Relais ausgestattet. An die Relais können Verbraucher (z.B. Pumpen, Ventile oder ähnliches) angeschlossen werden.

#### Beispiel:

Eine zeitgleiche Zapfung an mehreren Abnahmestellen und der damit verbundene höhere Verbrauch von warmem Trinkwasser löst unmittelbar eine höhere Pumpendrehzahl aus, um mehr Heizwasser in den Wärmeübertrager einzuleiten. Dieser übergibt entsprechend mehr Wärme an den Trinkwasserkreis.

### 3.3 Anlagenschemata

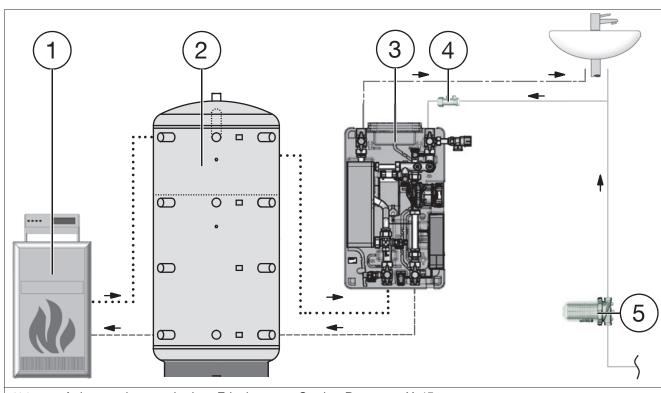


Abb. 2: Anlagenschema mit einer Frischwasser-Station Regumaq X-45

138114080-V03.07.2020

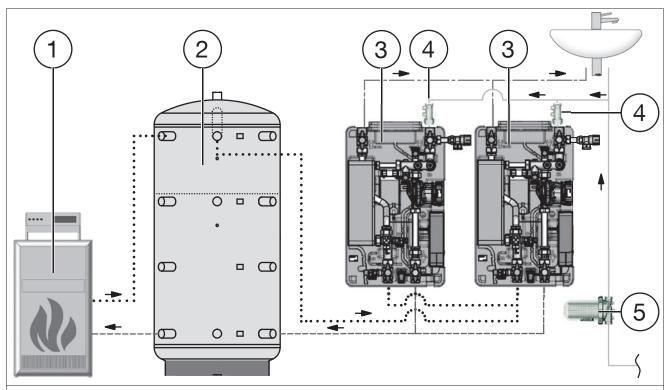


Abb. 3: Anlagenschema mit zwei Frischwasser-Stationen Regumaq X-45

(1)	Wärmeerzeuger
(2)	Pufferspeicher
(3)	Regumaq X-45
(4)	Rückflussverhinderer
(5)	Wasserfilter
•••••	Vorlauf Speicherkreis
	Rücklauf Speicherkreis
	Trinkwasser kalt (PWC)
	Trinkwasser warm (PWH)
-	Flussrichtung



Wenn Sie mehrere Regumaq X-45 Stationen parallel betreiben, verrohren Sie die Stationen gemäß der Tichelmannschen Rohrführung, um eine gleichmäßige Durchströhmung der Stationen bei geringst möglichem Widerstand zu realisieren.

## 3.4 Anwendungsbeispiel

Auslegungstemperaturen: 60°C Warmwasser; 75°C Vorlauftemperatur Speicherkreis (Auslegung gem. DIN 1988-300)

Anzahl "X-45"- Stationen	Wohngebäude	Kranken- hauszim- mer	Hotel- zimmer	Reihenduschanlage	Volumen Puffer- speicher	benötigte Kessel- leistung
	1 Waschtisch (WT) 1 Küchenspüle (KS) 1 Dusche (DU)	1 WT 1 DU	1 WT 1 DU	Anzahl Duschen bei 6l/ min 60° PWH (Gleichzeitigkeitsfaktor 80%)	[1]	[kW]
1	7	7	7	9	800	39
2	48	28	26	18	1500	82

### 3.5 Technische Daten

Allgemein				
max. Betriebsdruck (p <sub>S</sub> )	10 bar			
max. Betriebstemp (t <sub>S</sub> )	95°C			
Umgebungstemperatur	2 - 35 °C			
Leerewicht	ca. 15 kg			
Anschlüsse				
Speicherkreis, Trink- wasserkreis, Zirkula- tion	G1 AG Flachdichtend			
KFE-Spül- und Befül- lungskugelhähne	G ¾ AG, für Schlauchverschraubung			
Speicherkreis				
Medium	Heizwasser gemäß VDI 2035/Ö-Norm H5195-1, Fluidkategorie ≤ 3 gemäß DIN EN 1717, (siehe Oventrop Hinweisblatt zum Korrosionsschutz im Anhang)			
k <sub>V</sub> -Wert	3,41 m³/h			
Pumpe	Wilo Para 15-130/8-75/ LIN-9			
	Leistungsaufnahme im Betrieb 2 - 75 W			

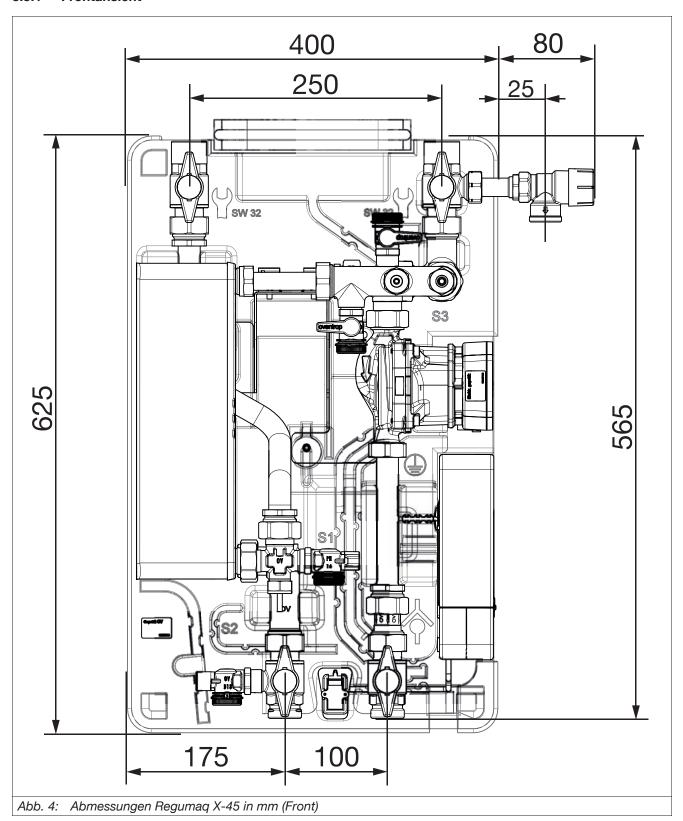
Trinkwasserkreis				
Medium	Trinkwasser (siehe Oventrop Hinweisblat zum Korrosionsschutz im Anhang)			
	Achtung			
	Beschädigung der Messturbine durch chemische Einflüsse!			
	Zusätze zur Wasser- aufbereitung in hohen Konzentrationen können die Messturbine beschä- digen.			
	Stellen Sie sicher, dass die zulässigen Grenzwerte für Trink- wasser nicht über- schritten werden.			
Schüttleistung	1-45 l/min			
(bei Δ T = 15K)				
k <sub>V</sub> -Wert	2,55 m³/h			
Sicherheitsventil	10 bar			
<ul><li>- Einstellbereich:</li><li>- Im Regler voreingestellt:</li></ul>	20 - 75°C 35 - 60°C			
Material				
Armaturen	Messing / entzinkungs- beständiges Messing			
Dichtungen	Faserwerkstoff, EPDM			
Wärmedämmung	EPP			
Rohre	Edelstahl 1.4404			

Wärmeübertrager kupfergelötet	Plattenmaterial: Edelstahl 1.4401 Anschlüsse: Edelstahl 1.4404 Lotmaterial: Kupfer
Wärmeübertrager kupfergelötet, Sea- lix®-Vollversiegelung	Plattenmaterial: Edelstahl 1.4401 Anschlüsse: Edelstahl 1.4404 Lotmaterial: Kupfer Vollversiegelung: SIO <sub>2</sub> -Basis
Abmessungen	
Breite/Höhe/Tiefe	400/625/240 mm
Rohrabstand Anschlüsse (Primär)	100 mm
Rohrabstand Anschlüsse (Sekundär)	250 mm
Achsabstand - Wand (Primär)	105 mm
Achsabstand - Wand (Sekundär)	65 mm
Abstand Dichtflächen Primär- zu Sekundär- seite	565 mm
Drehmomente	
Überwurfmuttern G¾	45 Nm
Überwurfmuttern G1	45 Nm
Temperatursensor	15 Nm
Volumenstromsensor	15 Nm

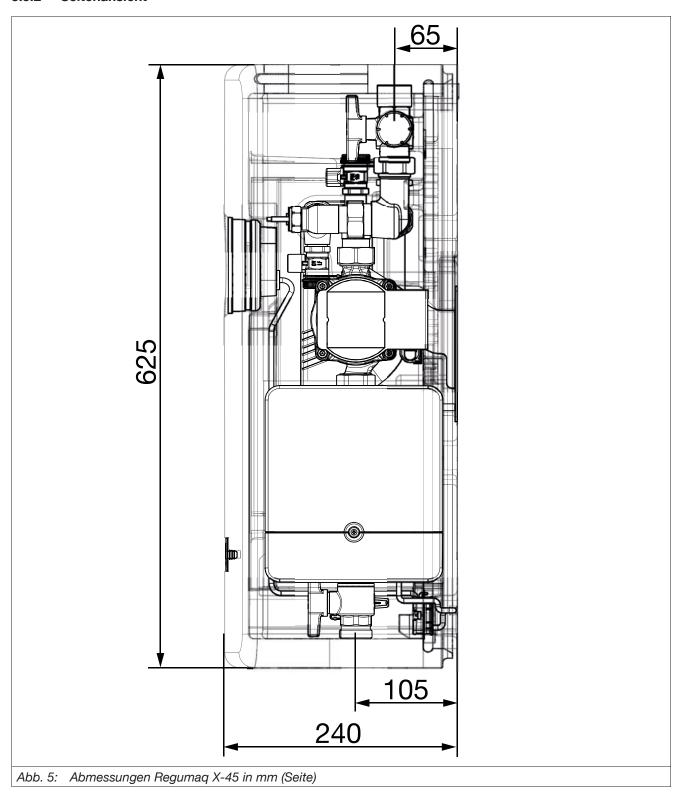
Regler	
Eingänge	8 Sensoren, 1 Sika-Volu- menstromsensor
Ausgänge	4 elektromechanische Relais, 1 potenzialfreies Relais und 4 PWM-Aus- gänge
Schaltleistung	1 (1) A 240 V~ (elektro- mechanisches Relais)
	4 (2) A 240 V~ (potenzialfreies Relais)
Gesamtschaltleistung	4 A 240 V~
Relais 1 bis 4	Elektromagnetisch
	- Leiter 1 bis 4
	- Neutralleiter N
	- Schutzleiter
Relais 5	Potentialfreies Relais
	- R5-A = Arbeitskontakt
	- R5-M = Mittenkontakt
	- R5-R = Ruhekontakt
Versorgung	100-240 V~ (50-60 Hz)
Anschlussart	X
Wirkungsweise	Typ 1.C.Y
Bemessungsstoßspan- nung	2,5 kV
Sicherung	T4AH250V
Datenschnittstelle	S-Bus LIN-Bus, MicroSD-Karteneinschub
Gehäuse	Kunststoff, PC-ABS und PMMA
Anzeige/Display	Touch-/Vollgrafikdisplay
Bedienung	3 Touch-Tasten
Schutzart	IP 21/DIN EN 60529
Schutzklasse	1
Verschmutzungsgrad	2
Maße Regler	183 x 203 x 54 mm
Maße Bedienteil	Ø 100, Tiefe 50 mm

138114080-V03.07.2020

## 3.5.1 Frontansicht



## 3.5.2 Seitenansicht



#### Wandhalterung 3.5.3

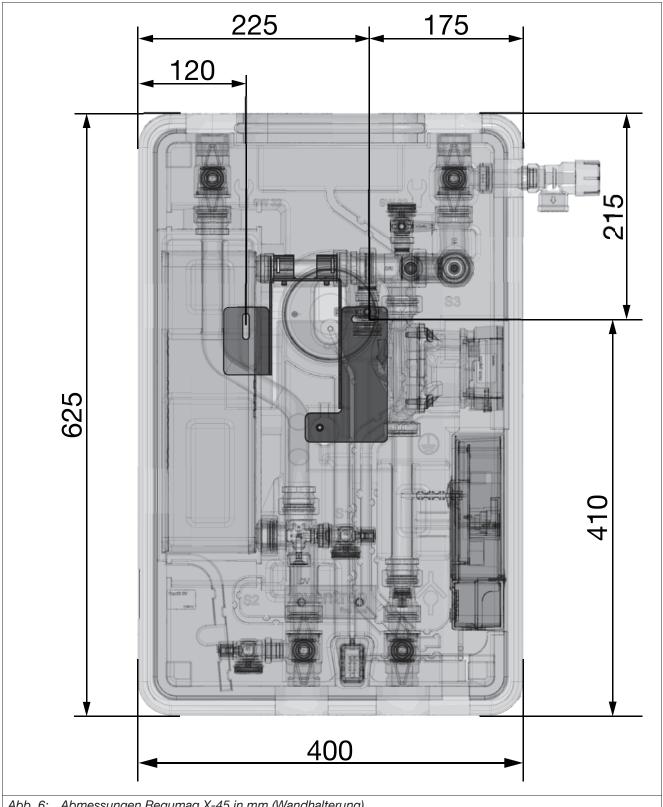
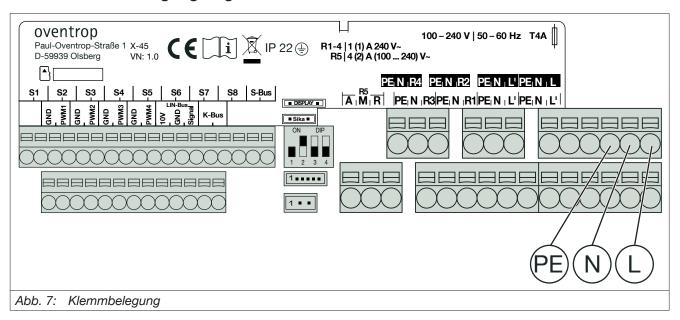


Abb. 6: Abmessungen Regumaq X-45 in mm (Wandhalterung)

138114080-V03.07.2020 19

## 3.6 Klemmenbelegung Regler



Sensore	Sensoren			
S1	Speichervorlauf			
S2	Warmwasser	Anschlüsse für die Temperatursensoren <b>mit beliebiger Polu</b>		
S3	Kaltwasser	an den Klemmen S1 bis S8.		
S4 - S8	Unbelegt, frei belegbar			
	ausgänge für Hocheffizienzpumpen			
PWM 1-4	Steuerausgänge für Hocheffizienzpumpen.			
Schnitts	stelle für LIN-Bus-Pumpe			
10 V	·			
GND	Anschluss der LIN-Bus Pumpe <b>unter Beachtung der vorgeschriebenen Polung</b> an den Klemmen 10 V, GND, und Signal.			
Signal	- GND, und Signal.			
Schnitts	nittstelle für das Bedienteil			
Display	Anschluss durch Steckerkontakt			
Volume	Volumenstromsensor (Sika)			
10 V				
Ý	Volumenstrom	Anschluss für den Volumenstromsensor durch Steckerkontakt.		
GND				
Spannu	Spannungsversorgung 100 – 240 V~ (50 – 60 Hz)			
PE	Schutzleiter   Schutzleiter			
N	Neutralleiter			
L	Phase Spannungsversorgung			
R1 - R4	Relais elektromagnetisch			
R5	Relais potentialfrei			
L'	Phase (dauerhaft spannungsführender, abgesicherter Kontakt)			

## 4. Zubehör und Ersatzteile

Die aktuelle Liste des Zubehörs und der Ersatzteile finden Sie auf unserer Internetseite. www.oventrop.com/qr/1381140





### **VORSICHT**

### Verletzungsgefahr durch falsche Zubehörund Ersatzteile!

Falsche oder fehlerhafte Zubehör- und Ersatzteile können zu Beschädigungen, Betriebsausfall und Fehlfunktionen führen und so Verletzungsgefahr hervorrufen.

- Verwenden Sie immer Originalersatzteile des Herstellers.
- Verwenden Sie möglichst Originalzubehör des Herstellers oder geeignetes Zubehör.

#### 4.1 Trinkwasser-Zirkulationsset

Zubehör	ArtNr.
Trinkwasser-Zirkulations- set mit Pumpe	1381150
Trinkwasser-Zirkulations- set ohne Pumpe	1381152

## 4.2 Dichtungsset

Zubehör	ArtNr.
Dichtungsset 5 X G1	1344498
Dichtungsset 5 x G 3/4	1344497

### 4.3 Lastrelais

Wenn an den Regler Komponenten (z.B. Pumpen, Elektroheizstab u.ä.) angeschlossen werden, deren Nennstrom 1 Ampere übersteigt, kann er beschädigt werden. In diesem Fall muss das Oventrop Lastrelais zwischengeschaltet werden.

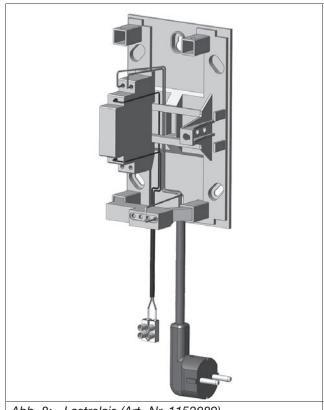


Abb. 8: Lastrelais (Art.-Nr. 1152089)

## 4.4 Probenahmeventil



Abb. 9: Probenahmeventil (Art.-Nr. 4209102)



In der Unterschale befindet sich eine Halterung für den Auslaufbogen des Probenahmeventils (siehe Abb. 16 auf Seite 25).

#### Schmutzfänger 4.5



Abb. 10: Schmutzfänger (Art.-Nr. 1120008)

#### **Transport und Lagerung** 5.

Temperatur- bereich	-0 °C bis +40 °C	
Relative Luft- feuchtigkeit	max. 95%	
Partikel	Trocken und staubgeschützt lagern	
Mechanische Einflüsse	Geschützt vor mechanischer Erschütterung	
Witterungs-	Nicht im Freien lagern	
einflüsse	Vor Sonneneinstrahlung schützen	
Chemische Einflüsse	Nicht zusammen mit aggressiven Medien lagern	

#### 4.6 Wasserfilter



Abb. 11: "Aquanova Magnum" Wasserfilter

#### **Erdungsschelle** 4.7

Zubehör	ArtNr.
Erdungsschelle	1341092

138114080-V03.07.2020 22

Regumaq X-45 Montage

## 6. Montage



### **GEFAHR**

### Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Bei Berührung spannungsführender Bauteile besteht Lebensgefahr.

- ► Trennen Sie das Produkt allpolig von der Stromversorgung.
- ▶ Prüfen Sie die Spannungsfreiheit.
- Sichern Sie das Produkt gegen Wiedereinschalten.
- Montieren Sie das Produkt nur in trockenen Innenräumen.



## **WARNUNG**

## Verletzungsgefahr durch Armaturen unter Druck!

Unter Druck austretende Medien können zu Verletzungen führen.

► Führen Sie alle Installationsarbeiten immer nur an einer drucklosen Anlage aus.

Bei Nachrüstung einer bestehenden Anlage:

Entleeren Sie die Anlage oder schließen Sie die Zuleitungen des Anlagenabschnitts und machen Sie den Anlagenabschnitt drucklos.



### **VORSICHT**

# Verletzungsgefahr durch hohes Gewicht der Station!

Die Station ist schwer. Herabfallen kann zu Verletzungen führen.

 Tragen Sie bei der Montage immer Sicherheitsschuhe.

## 6.1 Hinweise zur Montage

Die Frischwasser-Station ist nicht isoliert zu betrachten, sondern immer im Zusammenspiel mit anderen Komponenten der Heizungsanlage.



- Stimmen Sie die Auslegung des Pufferspeichers und des Wärmeerzeugers auf die Leistungscharakteristik der Frischwasser-Station und das spezifische Verbrauchsverhalten im Objekt ab
- Berücksichtigen Sie bei der Auslegung des Wärmeerzeugers auch den Energieverbrauch für den Heizbetrieb.

### **ACHTUNG**

# Sachschaden durch Überdruck in der Anlage!

Das Sicherheitsventil sichert nur den Trinkwasserkreis innerhalb der Frischwasser-Station ab.

► Rüsten Sie die Trinkwasseranlage gemäß DIN EN 806-2 zusätzlich mit einem weiteren (nicht-absperrbaren) Sicherheitsventil aus.

### **ACHTUNG**

### Sachschaden durch Frost oder Überhitzung!

Frost oder überhöhte Umgebungstemperaturen können Komponenten der Station beschädigen

- Montieren Sie die Station in einem trockenen, frostfreien Raum, in dem die Umgebungstemperatur im laufenden Betrieb 35 °C nicht überschreitet.
- Stellen Sie vor dem Montieren der Station sicher, dass Rohrleitungen zum Einbauort verlegt, gespült und auf Dichtheit geprüft sind.
- Stellen Sie vor dem Montieren der Station sicher, dass Stromkabel und Erdungskabel zum Einbauort verlegt sind.
- ► Montieren Sie die Station immer aufrecht, niemals geneigt oder liegend.
- ▶ Die Station muss auch nach der Montage immer frei zugänglich sein.
- ▶ Die Station sollte möglichst nahe an den Pufferspeicher angebaut werden. Die Rohrverbindung muss einen Nenndurchmesser von mindestens DN 20 aufweisen.

### 6.2 Wandmontage der Station

### 6.2.1 Benötigtes Werkzeug

Halten Sie für die Wandmontage folgendes Werkzeug bereit:

- Rohrzange
- Wasserwaage
- Bohrmaschine (8 mm Steinbohrer)
- Maulschlüssel SW 10 / Umschaltknarre mit Steckschlüssel-Einsatz SW 10
- Maulschlüssel SW 32
- Maulschlüssel SW 38
- Schlüssel für Schrauben mit Innensechskant SW 4
- Stift zur Markierung

Montage Regumaq X-45

### 6.2.2 Montage

- 1. Ziehen Sie das Produkt aus dem Karton.
- 2. Heben Sie die Oberschale ab (siehe Abb. 12).

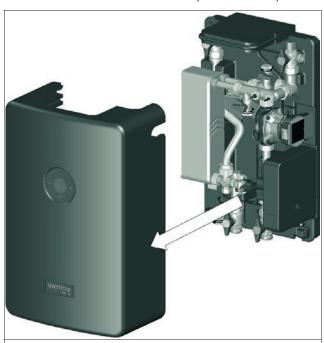


Abb. 12: Oberschale abnehmen

3. Demontieren Sie die Wandhalterung.

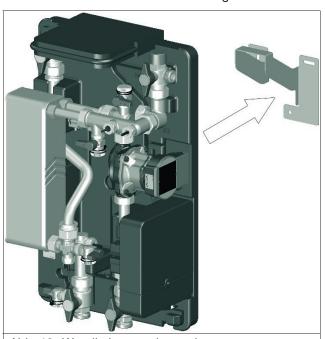


Abb. 13: Wandhalterung demontieren

- 4. Halten Sie die Wandhalterung waagerecht an die Wand, um sie als Bohrschablone zu nutzen.
- 5. Zeichnen Sie zwei Löcher an.

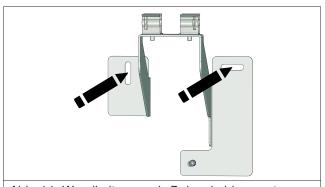


Abb. 14: Wandhalterung als Bohrschablone nutzen

- 6. Bohren Sie die entsprechenden Löcher (ø 8mm) und setzen Sie die Dübel ein.
- Schrauben Sie die Wandhalterung mit zwei Schrauben SW10x60 und Unterlegscheiben (mitgeliefert) an die Wand.
- 8. Hängen Sie die Unterschale mit der Armaturengruppe auf die Wandhalterung.



Achten Sie darauf, dass die Halterung hörbar einrastet. Achten Sie auf festen Sitz der Station auf der Halterung.

Legen Sie die Unterlegscheibe in die dafür vorgesehene Kontur in der Unterschale.

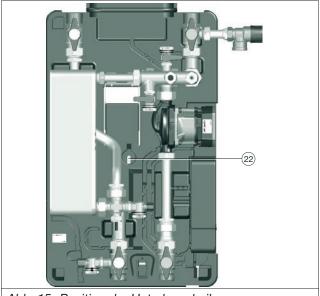


Abb. 15: Position der Unterlegscheibe

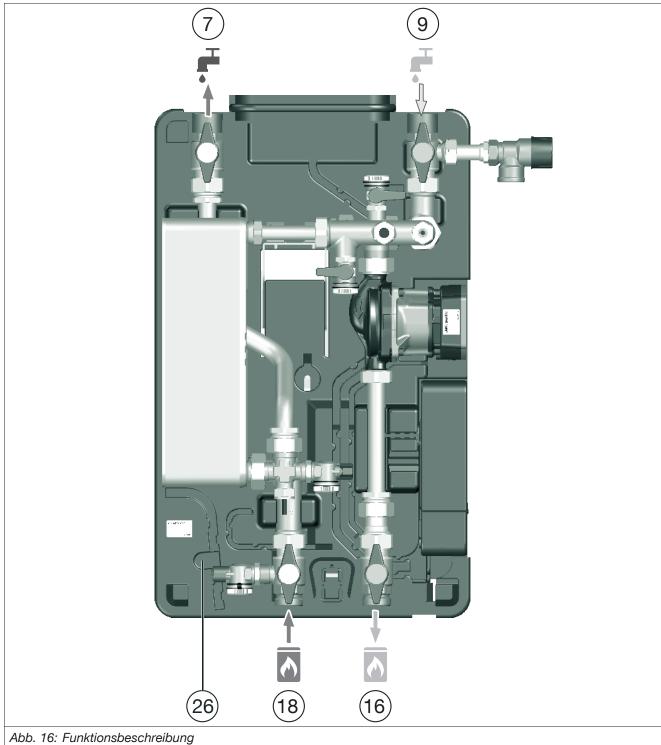
(22) Position der Unterlegscheibe

- Fixieren Sie die Unterschale mit der Zylinderschraube mit Innensechskant (M5 x 20). Ziehen Sie die Schraube bis zum metallischen Anschlag an.
- Die Wandmontage der Frischwasserstation ist abgeschlossen. Im nächsten Schritt können Sie mit der Verrohrung beginnen.

Regumaq X-45 Montage

#### 6.3 Verrohrung

Alle vier Anschlüsse der Vor- und Rückläufe haben das Maß G1 (Außengewinde flachdichtend).



(7)	Rücklauf Trinkwasser warm
(9)	Vorlauf Trinkwasser kalt
(16)	Rücklauf Speicherkreis
(18)	Vorlauf Speicherkreis
(26)	Halterung Auslaufbogen für Probenahmeventil

138114080-V03.07.2020 25 Montage Regumaq X-45

- Die Zuleitung "Speicherkreis Vorlauf" für die Frischwasser-Station darf nur allein an einen Anschluss-Stutzen des Pufferspeichers angeschlossen werden (Prinzip der Hydraulischen Entkopplung). Ein gemeinsamer Anschluss mit anderen Komponenten der Heizungsanlage (z.B. mittels T-Stück) ist unzulässig.
- Beachten Sie die in die Unterschale eingelassenen Nennweiten für die zu verwendenden Schlüssel.
- Wir empfehlen den Einsatz eines Schmutzfängers in die Leitung Speicherkreis Vorlauf.
- Montieren Sie gegebenenfalls möglichst nahe an den Kaltwasser-Anschluss der Station einen weiteren Trinkwasser-Filter (TF) (Oventrop Zubehör).
- Montieren Sie bei Einsatz einer Zirkulationsleitung gegebenenfalls einen Trinkwasser-geeigneten Schmutzfänger in den Zulauf des Zirkulationssets, damit etwaige Partikel und Fremdkörper nicht in die Messturbine gelangen.
- Montieren Sie einen Rückflussverhinderer (Position (4) in Abb. 3 auf Seite 14) in den Vorlauf Trinkwasser kalt (Position (9) in Abb. 16 auf Seite 25), um das Trinkwasser kalt vom bereits erwärmten Trinkwasser innerhalb der Station zu trennen.
- Achten Sie beim Betrieb der Frischwasser-Station mit Oventrop Pufferspeichern der Reihe "Hydrocor HP" darauf, die Zuleitung "Speicherkreis Vorlauf" an den mittleren Anschluss-Stutzen anzuschließen.
- Installieren Sie einen Entlüfter auf dem Klöpperboden des Speichers.
- Wenn Sie die Station im Zirkulationsbetrieb betreiben, dehnt sich das Wasser im Zirkulationskreis bei Temperaturerhöhungen aus und das Sicherheitsventil der Station wird ausgelöst. Installieren Sie ein für Trinkwasser geeignetes Membranausdehrungsgefäß um Überdruck im Zirkulationskreis zu vermeiden.

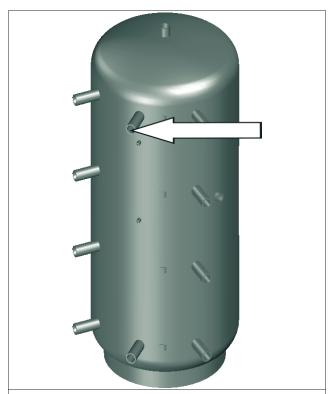


Abb. 17: Pufferspeicher Anschluss Vorlauf Speicherkreis

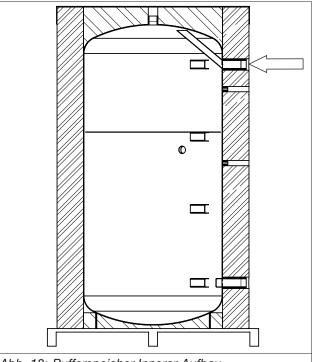


Abb. 18: Pufferspeicher Innerer Aufbau



26

Regumaq X-45 Montage

## 6.4 Schutzpotentialausgleich/Erdung

Durch den Schutzpotentialausgleich wird eine elektrisch gut leitfähige Verbindung zwischen leitfähigen Körpern elektrischer Betriebsmittel und der Hauptpotentialausgleichsschiene (Haupterdungsschiene) des Gebäudes hergestellt. (Körper sind nach DIN VDE 0100 berührbare leitfähige Teile, die im Gegensatz zu den "aktiven Teilen" des Betriebsmittels nur infolge eines Fehlers unter Spannung stehen können.)



Diese Maßnahme dient dem Schutz gegen elektrischen Schlag und ist in der IEC 60364-4-41:2005 bzw. der DIN VDE 0100-410:2007-06 normiert.

Die technische Ausführung für den Potentialausgleich ist in der IEC 60364-5-54:2011 bzw. der DIN VDE 0100-540:2012-06 normiert.

- Halten Sie gültige Normen und landesspezifische Vorschriften ein
- ► Verwenden Sie einen Potentialausgleichsleiter aus Kupfer mit einem Querschnitt von mindestens 6 mm².



### **GEFAHR**

### Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Bei Berührung spannungsführender Bauteile besteht Lebensgefahr.

- ► Trennen Sie das Produkt allpolig von der Stromversorgung.
- ▶ Prüfen Sie die Spannungsfreiheit.
- Sichern Sie das Produkt gegen Wiedereinschalten
- ► Montieren Sie das Produkt nur in trockenen Innenräumen.

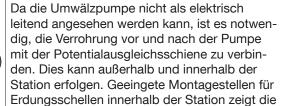




Abb. 19.

Montieren Sie entsprechende Erdungsschellen an die Rohrleitungen der Station. Erdungsschellen sind als Zubehör erhältlich.

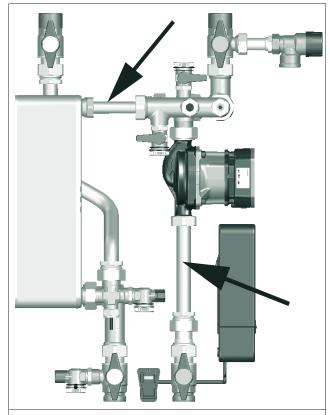


Abb. 19: Potentialausgleich

Verbinden Sie die Erdungsschellen durch einen Potentialausgleichsleiter aus Kupfer mit einem Querschnitt von mindestens 6 mm² mit einer geeigneten Potentialausgleichsschiene im Gebäude.

Inbetriebnahme Regumaq X-45

### 7. Inbetriebnahme

# 7.1 Speicherkreis befüllen und entlüften

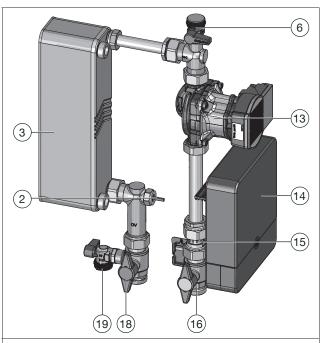


Abb. 20: Speicherkreis Befüllen und Entlüften

(2)	Temperatursensor Speicherkreis S1	
(3)	Wärmeübertrager	
(6)	KFE-Kugelhahn Speicherkreis Rücklauf	
(13)	Umwälzpumpe Speicherkreis	
(14)	Regler	
(15)	Rückflussverhinderer im Speicherkreis	
(16)	Absperrkugelhahn Rücklauf Speicherkreis	
(18)	Absperrkugelhahn Vorlauf Speicherkreis	
(19)	KFE-Kugelhahn Speicherkreis Vorlauf	

## $\Lambda$

### **VORSICHT**

### Verbrühungsgefahr durch heiße Medien!

Wenn die Station in Betrieb war besteht Verbrühungsgefahr durch ungewolltes Austreten von Heißwasser oder Wasserdampf.

- Lassen Sie die Anlage abkühlen.
- ► Tragen Sie eine Schutzbrille.

## A

### **VORSICHT**

## Verbrennungsgefahr an heißen Bauteilen!

Das Berühren heißer Bauteile kann zu Verbrennungen führen.

► Tragen Sie Schutzhandschuhe.

### **ACHTUNG**

### Beschädigungsgefahr durch Druckschlag!

Das schlagartige Befüllen der Station kann zu Beschädigungen z. B. der Sensoren oder Dichtstellen führen.

- Öffnen und Schließen Sie Kugelhähne immer langsam.
- 1. Öffnen Sie langsam den Absperrkugelhahn Vorlauf Speicherkreis (siehe Position (18) in Abb. 20 und in Abb. 1 auf Seite 11).
- 2. Schrauben Sie die Verschlusskappe des KFE-Kugelhahns Speicherkreis Rücklauf ab (siehe Position 6 in Abb. 20 und in Abb. 1 auf Seite 11).
- 3. Schließen Sie einen Spülschlauch an den KFE-Kugelhahn Speicherkreis Rücklauf an.
- 4. Öffen Sie den KFE-Kugelhahn Speicherkreis Rücklauf ein wenig bis Luft austritt.
- 5. Schließen Sie den KFE-Kugelhahn Speicherkreis Rücklauf sobald hier nur noch Wasser austritt.
- 6. Entfernen Sie den Spülschlauch und schrauben Sie die Verschlusskappe wieder auf den KFE-Kugelhahn Speicherkreis Rücklauf.
- 7. Öffnen Sie langsam den Absperrkugelhahn Rücklauf Speicherkreis (siehe Position (16) in Abb. 20 und in Abb. 1 auf Seite 11).



Beim Zapfvorgang wird im Speicherkreis verbliebene Luft durch den Volumenstrom in den Speicher befördert

► Falls in der Leitung weiterhin Geräusche durch Lufteinschlüsse entstehen, wiederholen Sie den Entlüftungsvorgang.

Regumaq X-45 Inbetriebnahme

# 7.2 Trinkwasserkreis befüllen und entlüften

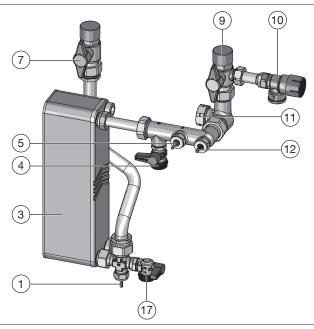


Abb. 21: Trinkwasserkreis Befüllen und Entlüften

(1)	Temperatursensor S2 Trinkwasser warm	
(3)	Wärmeübertrager	
(4)	KFE-Kugelhahn Trinkwasser kalt	
(5)	Volumenstromsensor Trinkwasser VTY 20	
(7)	Absperrkugelhahn Trinkwasser warm	
(9)	Absperrkugelhahn Trinkwasser kalt	
(10)	Sicherheitsventil Trinkwasserkreis (10 bar)	
(11)	) Anschluss Zirkulationsleitung	
(12)	Temperatursensor S3 Trinkwasser kalt/Zirkulation,	
(17)	KFE-Kugelhahn Trinkwasser warm	

## A

### **VORSICHT**

#### Verbrühungsgefahr durch heiße Medien!

Wenn die Station in Betrieb war, besteht Verbrühungsgefahr durch ungewolltes Austreten von Heißwasser oder Wasserdampf.

- ► Lassen Sie die Anlage abkühlen.
- ► Tragen Sie eine Schutzbrille.



### **VORSICHT**

## Verbrennungsgefahr an heißen Bauteilen!

Das Berühren heißer Bauteile kann zu Verbrennungen führen.

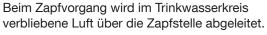
► Tragen Sie Schutzhandschuhe.

### **ACHTUNG**

### Beschädigungsgefahr durch Druckschlag!

Das schlagartige Befüllen der Station kann zu Beschädigungen z. B. der Sensoren oder Dichtstellen führen.

- ▶ Öffnen und Schließen Sie Kugelhähne immer langsam.
- 1. Öffnen Sie langsam den Absperrkugelhahn Trinkwasser warm (siehe Position (7) in Abb. 21 und in Abb. 1 auf Seite 11).
- 2. Öffnen Sie langsam den Absperrkugelhahn Trinkwasser kalt (siehe Position (9) in Abb. 21 und in Abb. 1 auf Seite 11).
- 3. Führen Sie einen Zapfvorgang durch.





▶ Falls im Trinkwasserkreis weiterhin Geräusche durch Lufteinschlüsse entstehen, öffnen Sie leicht den KFE-Kugelhahn Trinkwasser warm bis nur noch Wasser austritt (siehe Position (17) in Abb. 21 und in Abb. 1 auf Seite 11).

### 7.3 Elektrischer Anschluss



Nachdem die Spannungsversorgung hergestellt wurde, durchläuft der Regler eine Initialisierungsphase.

### **ACHTUNG**

## Fehlfunktionen durch elektromagnetische Felder

Starke elektromagnetische Felder können die Funktion des Reglers beeinträchtigen.

► Stellen Sie sicher, dass das Produkt keinen starken elektromagnetischen Strahlungsquellen ausgesetzt wird.



Soweit Sie ein Trinkwasser-Zirkulationsset verwenden, beachten Sie die Betriebsanleitung des Zubehörs.

Das Produkt muss jederzeit vom Netz getrennt werden können.

- Bringen Sie den Netzstecker so an, dass er jederzeit zugänglich ist.
- a
- ▶ Ist dies nicht möglich, installieren Sie einen jederzeit zugänglichen Schalter. In diesem Fall muss das Produkt über eine zusätzliche Einrichtung mit einer Trennstrecke von mindestens 3 mm allpolig bzw. mit einer Trennvorrichtung (Sicherung) nach den geltenden Installationsregeln vom Netz getrennt werden können.

Inbetriebnahme Regumaq X-45

## 7.3.1 Spannungsversorgung durch vormontiertes Netzanschlusskabel



Am Montageort muss eine abgesicherte Schuko-Steckdose vorhanden sein.

- Schließen Sie die Wärmedämmung der Station, indem Sie die Oberschale aufsetzen
- Stecken Sie den Stecker des vormontierten Netzanschlusskabels in eine Schuko-Steckdose.

## 7.3.2 Spannungsversorgung ohne das vormontierte Netzanschlusskabel



Soweit der vormontierte Schutzkontaktstecker nicht verwendet werden kann, darf die Spannungsversorgung nur durch einen Elektrofachhandwerker hergestellt werden.

## A

### **GEFAHR**

### Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Bei Berührung spannungsführender Bauteile besteht Lebensgefahr.

- ► Trennen Sie das Produkt allpolig von der Spannungsversorgung.
- ▶ Prüfen Sie die Spannungsfreiheit.
- Sichern Sie das Produkt gegen Wiedereinschalten
- Montieren Sie das Produkt nur in trockenen Innenräumen.

### **ACHTUNG**

# Schädigung elektronischer Bauteile durch elektrostatische Entladung!

Sorgen Sie vor dem Berühren des Gehäuseinneren durch geeignete Maßnahmen für einen Ausgleich der Potentialle. Berühren Sie ein geerdetes Bauteil. Dies kann z.B. ein Wasserhahn oder ein Heizkörper sein.

Das Produkt muss jederzeit vom Netz getrennt werden können.



▶ Installieren Sie einen jederzeit zugänglichen Schalter. Das Produkt muss über eine zusätzliche Einrichtung mit einer Trennstrecke von mindestens 3 mm allpolig bzw. mit einer Trennvorrichtung (Sicherung) nach den geltenden Installationsregeln vom Netz getrennt werden können.

Die Aufnahme für den Regler in der Unterschale ist so konstruiert, dass Sie den Regler leicht und ohne Werkzeug in einer komfortablen Montageposition fixieren können. 1. Ziehen Sie den Regler vorsichtig von der Unterschalte ab wie in Abb. 22.

### **ACHTUNG**

# Beschädigung der elektrischen Leitungen und Anschlüsse durch Zugkräfte!

Elektrische Leitungen können reißen bzw. Anschlüsse können brechen, wenn zu starke Zugkräfte angewendet werden.

Achten Sie darauf, dass die mit dem Regler verbundenen Kabel nicht auf Zug belastet werden.

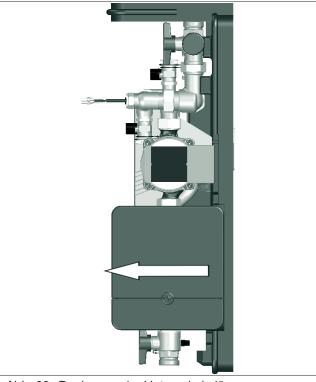
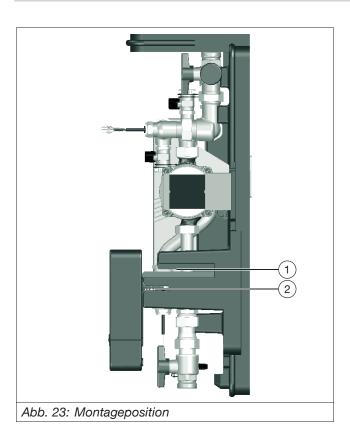


Abb. 22: Regler aus der Unterschale lösen

2. Drehen Sie den Regler und fixieren Sie diesen in der Montageposition wie in Abb. 23.

Regumaq X-45 Inbetriebnahme



- (1) Ausparung für Betriebsposition
- (2) Aussparung für Montageposition

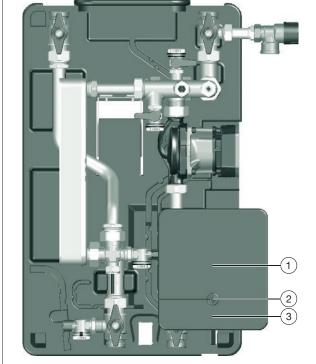


Abb. 24: Regler öffnen

(1)	Abdeckung-Anschlusspanels	
(2)	Schraube mit Innensechsrund	
(3)	Abdeckung-Zuleitungen	

- Lösen Sie die Schraube (siehe Position (2) in Abb.
   und legen Sie diese beiseite.
- Schieben Sie die Abdeckung-Anschlusspanels (siehe Position (1) in Abb. 24) hoch bis diese hörbar einrastet.
- 5. Klappen Sie die Abdeckung-Zuleitungen (siehe Position (3) in Abb. 24) ab.
- 6. Führen Sie die Stromleitung durch die dafür vorgesehene Öffnung des Gehäuses.
- 7. Nehmen Sie die elektrischen Anschlüsse gemäß Klemmbelegung vor (siehe Abb. 7 auf Seite 20).
- 8. Fixieren Sie die Stromleitung zur Zugentlastung mit einem geeigneten Kabelbinder.
- 9. Schließen Sie die Abdeckung-Zuleitungen und die Abdeckung-Anschlusspanels.
- 10. Drehen Sie die Schraube fest.
- 11. Stecken Sie den Regler zurück aus der Montageposition in die Betriebsposition (siehe Abb. 22 auf Seite 30).
- 12. Verlegen Sie die elektrischen Leitungen in die dafür vorgesehenen Kanäle der Unterschale.

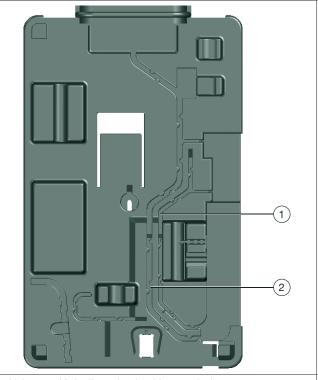


Abb. 25: Kabelkanäle der Unterschale

- (1) Kanal für Sensoren- und Steuerleitungen(2) Kanal für 230V Leitung
- 13. Stellen Sie die Spannungsversorgung her.
- Die Station ist betriebsbereit.

Inbetriebnahme Regumaq X-45

## 7.4 Übergabe an den Betreiber

▶ Füllen Sie zeitnach nach Abschluss der Inbetriebnahme das Übergabeprotokoll aus. Einen entsprechenden Vordruck finden Sie im Anhang. Unterschreiben Sie das Protokoll und händigen Sie dem Betreiber eine Kopie aus.

▶ Geben Sie diese Betriebsanleitung und alle mitgeltenden Anleitungen (z. B. Anleitung des Zubehörs) an den Betreiber weiter. Diese Betriebsanleitung muss am Einsatzort des Produktes verfügbar sein.

Regumaq X-45 Betrieb

### 8. Betrieb

Über das Bedienteil in der Oberschale können Sie die Station bedienen.



Touch-Taste	,,(+) <sup>66</sup>	Nach rechts durch das Menü scrollen/Erhöhen von Einstellwerten
Touch-Taste	"—"	Nach links durch das Menü scrollen/Reduzieren von Einstellwerten
Touch-Taste	"OK"	Bestätigen



Wenn 5 Minuten lang keine Touch-Taste gedrückt wird, wechselt die Anzeige in den Startbildschirm

#### 8.1 Startbildschirm

Im Normalbetrieb des Reglers befindet sich das Display im Startbildschirm. Im Startbildschirm wird die eingestellte Warmwassertemperatur angezeigt. Wenn die Bedienfunktion nicht gesperrt wurde, kann jeder die Warmwassertemperatur im Startmenü wählen.

Sie können jederzeit in den Startbildschirm wechseln, indem Sie die Touch-Tasten "—" und "—" gleichzeitig gedrückt halten.



Nach diesem Wechsel befinden Sie sich im Betreibermenü. Für erweiterte Bedienmöglichkeiten müssen Sie sich mit der entsprechenden PIN anmelden.



Wenn das System einen Fehler festgestellt hat, wird an Stelle der Temperatureinstellung ein entsprechender Hinweis ausgegeben.

### 8.2 Hauptmenü

- 1. Um vom Startbildschirm in das Hauptmenü zu gelangen, drücken Sie die Touch-Taste "OK".
- Das Menü "Status" erscheint.



Abb. 27: Hauptmenü



Das Untermenü "Status" dient zur Information. Hier können keine Einstellungen vorgenommen werden.

Die Anzahl der im unteren Bereich angezeigten Kreise ist abhängig von der Anzahl der jeweils verfügbaren bzw. aktivierten Funktionen.

Die verfügbaren Funktionen können mit den entsprechenden Benutzerberechtigungen aktiviert werden.



Der ausgefüllte Kreis der Navigations-Buttons gibt an, an welcher Stelle des Menüs Sie sich befinden.

In den Menüs, in denen Sie eine Funktion auswählen können, erscheint das Symbol für "Zurück" wenn Sie mit der Touch-Taste "—" ganz nach rechs scrollen. Mit "OK" gelangen Sie in die übergeordnete Menüebene

In Menüs, in denen Sie einen numerischen Wert eingeben können, ist links unten der Minimalwert und rechts unten der Maximalwert angegeben.



Die große Zahl in der Mitte zeigt die aktuelle Einstellung.

Der verfügbare Einstellbereich kann mit den entsprechenden Benutzerberechtigungen konfiguriert werden.

- Mit den Touch-Tasten "—" oder "—" wählen Sie das gewünschte Untermenü.
- Mit der Touch-Taste "OK" öffnen Sie das jeweilige Untermenü
- Mit den Touch-Tasten "⊝" oder "⊕" stellen Sie den gewünschten Wert ein.
- 5. Ihre Eingabe bestätigen Sie, indem Sie auf die Touch-Taste "OK" drücken.

Betrieb Regumaq X-45

### 8.3 Bedienerberechtigungen

Einstellungen können auf drei unterschiedlichen Berechtigungsleveln vorgenommen werden.

Wenn Einstellbereiche definiert werden, passen sich die Einstellmöglichkeiten den eingeschränkten Einstellbereichen an. Bsp.: Wenn Sie den Einstellbereich des Warmwassers auf 50°C bis 60°C beschränken, kann die Warmwassertemperatur nur aus diesen Bereich gewählt werden.



Der "Betreiber" (Standardbenutzer) benötigt keine PIN.

- 1. Öffnen Sie das Hauptmenü (siehe Abs. 8.2 auf Seite 33).
- 2. Wenn Sie sich als "Installateur" oder als Benutzer "Sonderfunktionen" einloggen möchten, scrollen Sie mit der Touch-Taste "⊕" ganz nach rechs zum Menüpunkt "Bedienercode".
- 3. Wählen Sie "OK".
- 4. Wählen Sie mit den Touch-Tasten "

  "und "

  "die jeweilige Zahl.
- 5. Bestätigen Sie Ihre Eingaben jeweils mit "OK".
- Wenn die PIN korrekt eingegeben wurde, erscheint auf dem Bedienteil ein grüner Ring statt des blauen Rings.

#### 8.3.1 Startmenü

Nach der Erstinbetriebnahme fragt das Produkt zunächst verschiedene Grundeinstellungen ab.



Werkseitig werden für den Einsatz in unterschiedlichen Anlagen-Kombinationen Reglervoreinstellungen zur Verfügung gestellt (siehe Abs 8.4 auf Seite 40). Um den Aufwand für spezifische Einstellungen gering zu halten, haben Sie an dieser Stelle die Möglichkeit, vorgefertigte Standardeinstellungen zu aktivieren.

Dieses Menü erscheint nur nach der Erstinbetriebnahme und wenn Sie die Station auf Werkseinstellungen zurückgesetzt haben.

	Betreiber	Installateur	Sonderfunktionen		Parameter	
nü	✓	✓	✓	Sprache	English, Deutsch, Français	
Φ	<b>✓</b>	✓	$\checkmark$	Uhrzeit	Std., Min	
tm	<b>✓</b>	✓	$\checkmark$	Datum	Tag, Monat, Jahr	
Star		<b>√</b>	✓	Reglervoreinstellung	Sie haben hier die Möglichkeit, vorgefertigte Standardeinste gen zu aktivieren.	
					0	Keine Voreinstellung aktivieren
					1- 5	Voreinstellung aktivieren (siehe Abs 8.4 auf Seite 40)
	✓	✓	✓	Speichern	Ja, Nein	

Regumaq X-45 Betrieb

## 8.3.2 Status

	Betreiber	Installateur	Sonderfunktionen			
s n	✓	✓	✓	Warmwasser	Warmwasserbereitung	Auto
atı	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓			Warmwassertemperatur Soll
St	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓			Warmwassertemperatur Ist
	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>			Speicher Vorlauftemperatur
	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>			Volumenstrom Trinkwasser (I/min)
	✓	✓	✓			Pumpenleistung (%)
	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓			Zurück
	✓	✓	✓	Zirkulation		
	✓	✓	✓	Speicherladung		
	✓	✓	✓	Rücklaufschichtung		
	✓	✓	✓	Fehlerrelais	chenden Funktionen akt	ionen wird angezeigt, wenn die entspre- tiviert wurden.
	✓	✓	✓	Parallelrelais	- CHERGERT WINCHEST ARRIVERS WORDEN.	
	✓	✓	✓	Funktionsblock 1		
	✓	✓	✓	Funktionsblock 2		
	✓	✓	✓	Störmeldung/Fehlermeldung	Alles in Ordnung bzw. F	ehlermeldung
	<b>✓</b>	✓	✓	Zurück		

### 8.3.3 Warmwasser

	Betreiber	Installateur	Sonderfunktionen		Parameter
er			35 - 60 °C		
Wass					Der Einstellbereich ist abhängig von der in den Menüpunkten "Warmwasser Soll Min" und "Warmwasser Soll Max" eingestellten Werten.
E		<b>✓</b>	✓	Warmwasser Soll Min	20 - Warmwasser Soll
\ a		<b>✓</b>	✓	Warmwasser Soll Max	Warmwasser Soll - 75 °C
>			✓	Temperaturvorhaltung Wärmetauscher	Deaktiviert, Aktiviert
		<b>✓</b>	<b>✓</b>	Notbetrieb	Deaktiviert, Aktiviert
	<b>✓</b>	✓	✓	Zurück	

Betrieb Regumaq X-45

## 8.3.4 Zirkulation

	Betreiber	Installateur	Sonderfunktionen			Parameter
On		<b>√</b>	<b>√</b>	Aus		
=		✓	✓	Anforderung	Min Impulsdauer	0 - Max. Impulsdauer
<u>_</u>		✓	✓		Max Impulsdauer	Min. Impulsdauer - 15 s
irku		✓	✓		Laufzeit Zirkulati- onspumpe (min)	1 - 15 min
7		✓	✓		Wartezeit (min)	1 - 15 min
		✓	✓		Sensor Anforderung	-, S4, S5, S6, S7, S8, S11
		✓	✓		Zurück	
		✓	✓	Thermisch	Zirkulationstemperatur Soll	25 bis (Warmwasser Soll minus 3K)
		<b>√</b>	✓		Sensor Zirkulations- temperatur	-, S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8
		✓	✓		Zurück	
		<b>✓</b>	<b>√</b>	Dauerbetrieb	Wird aktiviert bei Anwah	l l
		<b>✓</b>	<b>√</b>	Timer	Timer	
	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓		Timer (sichtbar wenn akti- viert)	Für die Konfiguration des Timers siehe Abs. 8.5 auf Seite 40
		✓	✓		Zurück	

Regumaq X-45 Betrieb

#### 8.3.5 Zusatzfunktionen

	Betreiber	Installateur	Sonderfunktionen				Parameter
nen		✓	✓	RL-Ein- schichtung	Deakti- viert		
0		<b>✓</b>	<b>✓</b>		Aktiviert	Relais	-, R1,R2, R3, R4, R5, PWM2, PWM3, PWM4
kt		✓	✓			Speichersensor	-, S4, S5, S6, S7, S8
tzfunktion		✓	✓			Sensor Rücklauftem- peratur	-, S4, S5, S6, S7, S8
atz		✓	✓			Relais invertiert	Nein, Ja
s n		✓	✓			Funktion löschen	Nein, Ja (deaktivieren)
7		✓	✓			Zurück	
		✓	✓	Speicher- ladung	Deakti- viert		
		✓	✓		Aktiviert	Nachheizung	Festwert
		✓	✓				Zonenladung
		✓	✓			Relais	-, R1, R2, R3, R4, R5, PWM2, PWM3, PWM4
		✓	✓			Speichersensor	-, S4, S5, S6, S7, S8
		✓	✓			Einschalttemperatur	25 - 89 °C
		✓	✓			Ausschaltemperatur	26 - 90 °C
		<b>✓</b>	<b>✓</b>			Funktion löschen	Nein, Ja (deaktivieren)
		<b>√</b>	✓	Fehlerre-	Deakti- viert	Zurück	
			<b>√</b>	lais	Aktiviert	Relais	-, R1, R2, R3, R4, R5, PWM2, PWM3, PWM4
			<b>∨</b>		Zurück	neiais	-, N1, N2, N3, N4, N3, F VVIVI2, F VVIVI3, F VVIVI4
			<b>✓</b>	Parallelre-	Deakti- viert		
			<b>✓</b>	10.10	Aktiviert	Relais	- R1, R2, R3, R4, R5, PWM2, PWM3, PWM4
			✓			Bezugsrelais 1	- R1, R2, R3, R4, R5, PWM1, PWM2, PWM3, PWM4
			✓			Bezugsrelais 2	- R1, R2, R3, R4, R5, PWM1, PWM2, PWM3, PWM4
			✓			Bezugsrelais 3	- R1, R2, R3, R4, R5, PWM1, PWM2, PWM3, PWM4
			✓			Modus	und, oder
			✓			Invertiert	Nein, Ja
			✓			Funktion löschen	Nein, Ja (deaktivieren)
			✓			Zurück	
			<b>√</b>	Funktions- block 1	Deakti- viert		
			✓		Aktiviert	Relais	-, R1, R2, R3, R4, R5, PWM2, PWM3, PWM4
			✓			Thermostat a	Deaktiviert, Aktiviert

Betrieb Regumaq X-45

1								
	Betreiber	Installateur	Sonderfunktionen				Parameter	
			<b>√</b>			Thermostat a (sichtbar wenn aktiviert)	Einschalt- temperatur	10 - 100 °C
			✓				Ausschalt- temperatur	10 - 100 °C
			<b>✓</b>				Sensor	-, S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8
			<b>√</b>				Zurück	
			<b>✓</b>			Thermostat b	Deaktiviert, Akt	iviert
			<b>√</b>			Thermostat b (sichtbar wenn aktiviert)	Einschalt- temperatur	10 - 100 °C
			✓				Ausschalt- temperatur	10 - 100 °C
			✓				Sensor	-, S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8
			<b>✓</b>				Zurück	
			<b>✓</b>			ΔT - Funktion	Deaktiviert, Akt	iviert
			<b>√</b>			Δ T - Funktion (sichtbar wenn aktiviert)	ΔΤEin	1 - 50 K
			<b>✓</b>				Δ T Aus	0,5 - 49,5 K
			<b>√</b>				Sen. Quelle	-, S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8
			<b>✓</b>				Sen. Senke	-, S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8
			<b>✓</b>				Zurück	
			<b>✓</b>			Timer	Deaktiviert, Akt	iviert
			✓			Timer (sichtbar wenn akti- viert)	Für die Konfigu auf Seite 40.	ration des Timers siehe Abs. 8.5
			<b>✓</b>			Funktion löschen	Nein, Ja (deakti	vieren)
			<b>✓</b>			Zurück		
			✓	Funktions- block 2	Analog zu	Funktionsblock 1		
		<b>✓</b>	<b>✓</b>	Des- infektion		Desinfektionstempe- ratur	70 - 80 °C	
		✓	✓			Desinfektionsdauer	5 - 180 min	
		✓	✓			Start	Nein, Ja	
		✓	<b>✓</b>			Zurück		

Regumaq X-45 Betrieb

### 8.3.6 Grundeinstellungen

	Betreiber	Installateur	Sonderfunktionen		Parameter
en	✓	✓	✓	Sprache	English, Deutsch, Français
nge	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	Datum	Tag, Monat, Jahr
<u>n</u>	<b>√</b>	✓	✓	Uhrzeit	Std., Min
<u>e</u>	✓	✓	✓	Sommer/Winterzeit	Ja, Nein
nst	<b>√</b>	✓	✓	Display - Standby	30 - 300 s
ei	<b>√</b>	✓	<b>✓</b>	Display - Modus	Weiß auf Schwarz, Schwarz auf Weiß
рu		<b>✓</b>	<b>✓</b>	SD-Karte	Meldung, ob eine Karte eingelegt ist.
r		<b>✓</b>	<b>✓</b>	Werksreset	Nein, Ja
G	<b>√</b>	✓	✓	Zurück	

### 8.3.7 Handbetrieb

	Betreiber	Installateur	Sonderfunktionen		Parameter
e b		<b>✓</b>	✓	Primärpumpe	Auto - 100%
		<b>✓</b>	<b>✓</b>	R1	Aus, Auto, Ein
et		✓	✓	R2	Aus, Auto, Ein
q p		✓	✓	R3	Aus, Auto, Ein
an		✓	✓	R4	Aus, Auto, Ein
I		✓	✓	R5	Aus, Auto, Ein
		✓	✓	PWM1	Auto - 100%
		✓	✓	PWM2	Auto - 100%
		✓	✓	PWM3	Auto - 100%
		✓	✓	PWM4	Auto - 100%
		✓	✓	Zurück	

Betrieb Regumaq X-45

#### 8.4 Reglervoreinstellungen

#### 8.4.1 Zirkulation

Modus	Dauerbetrieb
Relais	R1
Anschluss Pumpe	PWM1

#### 8.4.2 Speicherladung

Modus	Festwert
Relais	R3
Speichersensor	S6

#### 8.4.3 Zirkulation mit RL-Einschichtung

Zirkulation		
Modus	Dauerbetrieb	
Relais	R1	
Anschluss Pumpe	PWM1	
RL-Einschichtung		
Relais	R2	
Speichersensor	S4	
Sensor Rück- lauftemperatur	S5	

#### 8.4.4 Zirkulation mit Speicherladung

Zirkulation			
Modus	Dauerbetrieb		
Relais	R1		
Anschluss Pumpe	PWM1		
Speicherladung			
Modus	Festwert		
Relais	R3		
Speichersensor	S6		

# 8.4.5 Zirkulation mit RL-Einschichtung und Speicherladung

Zirkulation			
Modus	Dauerbetrieb		
Relais	R1		
Anschluss Pumpe	PWM1		
RL-Einschichtung			
Relais	R2		
Speichersensor	S4		
Sensor Rück- lauftemperatur	S5		

Speicherladung		
Modus	Festwert	
Relais	R3	
Speichersensor	S6	

#### 8.5 Timer einstellen



Bei der Timerprogrammierung wählen Sie zunächst die Wochentage und danach das regelmäßige Zeitfenster für die Aktivierung und Deaktivierung der jeweiligen Funktion.

Einstieg in das Timer-Menü		
Tagesauswahl	Auswahl, an welchen Tagen der Timer aktiv sein soll	
Mo-So	Der Timer soll an jedem Tag zur selben Zeit aktiv sein	
Reset	Tagesauswahl löschen	
Zurück	In das übergeordnete Menü wech- seln	

#### 8.5.1 Tagesauswahl

An dieser Stelle können Sie die Wochentage auswählen, an denen der Timer aktiviert sein soll. Sie können geziehlt einzelne Tage oder Gruppen auswählen.

Gruppen dienen dazu, die Eingabe zu verkürzen. Im nächsten Schritt können Sie weitere Wochentage der Auswahl hinzufügen. Danach können Sie bis zu 6 gemeinsame Zeitfenster für die gewählten Wochentage einstellen.

Mo-So	Gruppe ganze Woche
Mo-Fr	Gruppe Mo-Fr.
Sa, So	Gruppe Sa, So
Мо	
Di	
Mi	
Do	Einzelner Tag
Fr	
Sa	
So	
Zurück	In das übergeordnete Menü wech- seln

- 1. Wählen Sie im ersten Schritt eine Gruppe oder einen einzelnen Tag.
- 2. Wählen Sie die gewünschten weiteren Wochentage im nächsten Schritt hinzu.
- 3. Speichern Sie die Tagesauswahl mit "Weiter".
- Sie werden zum Einstellungsmenü für das Zeitfenster geleitet.
- 4. Um ein Zeitfenster für die zuvor gespeicherten Wochentage einzustellen, wählen Sie "Neues Zeitfenster".

Regumaq X-45 Betrieb

- 5. Bestätigen Sie das eingestellte Zeitfenster mit "Speichern".
- Wenn Sie für die selbe Tagesauswahl ein weiteres Zeitfenster anlegen möchten, wählen Sie "Neues Zeitfenster" und gehen entsprechend vor.
- Wenn Sie keine weiteren Zeitfenster anlegen möchten, wählen Sie "Zurück".
- Der programmierte Timer erscheint als Menüpunkt neben dem Menüpunkt "Tagesauswahl". Wenn Sie den entsprechenden Menüpunkt aufrufen, können Sie die gewählten Einstellungen modifizieren und ergänzen.

#### 8.5.2 Reset

#### Einzelne programmierte Zeitfenster löschen

Mit der Funktion "Reset" können Sie ein programmiertes Zeitfenster löschen.

- ► Wählen Sie die gewünschte Kombination von Wochentagen aus.
- ▶ Wählen Sie "Reset".
- ▶ Bestätigen Sie die Sicherheitsabfrage mit "Ja".

#### Gesammten Timer löschen

- ▶ Wählen Sie "Reset".
- ▶ Bestätigen Sie die Sicherheitsabfrage mit "Ja".

#### 8.5.3 Zurück

#### 8.6 Warmwasser

In Abhängigkeit von der jeweils eingestellten Warmwassertemperatur wird die Drehzahl der Primärpumpe geregelt.

#### 8.6.1 Temperatur einstellen

Wenn die Bedienfunktion nicht gesperrt wurde, kann jeder die Warmwassertemperatur im Startmenü und im Menü "Warmwasser" wählen. Die einstellbare Temperatur ist abhängig von den vorgegebenen Temperaturen "Warmwasser Soll Min" und "Warmwasser Soll Max".

#### 8.6.2 Notbetrieb

Der Notbetrieb dient dazu, eine Warmwasserbereitung auch bei einem Sensorausfall zu gewährleisten.

Notbetrieb bedeutet, die Pumpe ist permanent eingeschaltet. Die Drehzahl ist konfigurierbar.

Wenn der Notbetrieb aktiviert wurde blinkt der Ring am Bedienteil rot und im Display erscheint die Meldung "Notbetrieb".

### A

#### **VORSICHT**

#### Verbrühungsgefahr durch zu heißes Trinkwasser an den Zapfstellen!

Im Notbetrieb pumpt die Primärpumpe eine gleichbleibende Menge Wasser aus dem Speicher durch den Wärmeübertrager. Das kann im Extremfall dazu führen, dass das Wasser an den Zapfstellen annähernd die Temperatur des Speicherwassers erreicht.

- ► Regeln Sie im Notbetrieb die Temperatur des Speicherkreises soweit herunter, dass die Temperatur im Speicher die gewünschte Trinkwassertemperatur nicht überschreitet.
- Verwenden Sie den Notbetrieb nur vorübergehend, um die Versorgung mit warmem Trinkwasser behelfsweise zu gewährleisten. Tauschen Sie umgehend den defekten Sensor aus und stellen Sie den geregelten Betrieb der Pumpe wieder her.

#### **ACHTUNG**

# Hohe Medientemperaturen (>60 °C) erhöhen das Korrosionsrisiko und die Energiekosten

► Stellen Sie die Warmwassertemperatur nicht höher als zwingend erforderlich ein.

#### 8.7 Bedienercode

Im Menü Bedienercode kann ein Bedienercode eingegeben werden. Jede Stelle des vierstelligen Codes muss einzeln eingegeben und bestätigt werden. Nach der Bestätigung der letzten Stelle erfolgt ein automatischer Sprung in die nächsthöhere Menüebene.



Wenn ein Installateur-Bedienercode aktiv ist, ist der Kreis um die Anzeige grün.

Zu den Berechtigungen der jeweiligen Bedienergruppen siehe 8.3 auf Seite 34. Welche Berechtigungen den jeweiligen Benutzergruppen zur Verfügung stehen, wird durch die Häkchen vor den Funktionen symbolisiert.

Betrieb Regumaq X-45

#### 8.8 Zirkulation

Wenn Sie das Zirkulationsset einsetzen, können Sie die Funktion im Reglermenü konfigurieren.

Beachten Sie die Betriebsanleitung, die dem Zirkulationsset beiliegt.

Für die Zirkulationsfunktion sind zwingend R1 und PWM1 vorgesehen. Schließen Sie die elektrischen Anschlüsse für die Zirkulation an die Kontate R1 und PWM1 an (siehe Abb. 7 auf Seite 20). Weisen sie die ensprechendenn Ausgänge in der Programmierung der Zirkulation zu. Wenn Sie diese Ausgänge bereits mit anderen Funktionen belegt haben, erscheint beim Versuch der Aktivierung die Meldung "Nicht möglich, R1 belegt".

Für die Zirkulationsfunktion stehen 5 Betriebsmodi zur Verfügung. Wenn eine der Varianten ausgewählt wird, erscheinen die dazugehörigen Einstellparameter.

#### 8.8.1 Aus

Die Zirkulationspumpe ist dauerhaft ausgeschaltet.

#### 8.8.2 Auf Anforderung

Sie können die Zirkulation automatisiert über den Volumenstromsensor (Position 5 in Abb. 1 auf Seite 11) aktivieren oder manuell über einen Tastkontakt.

Standardeinstellung ist die Steuerung über den Volumenstromsensor. Wenn Sie an einer Zapfstelle warmes Wasser anfordern, dann wird am Volumenstromsensor ein Durchfluss gemessen und der Regler schaltet die Zirkulationspumpe ein. Die dafür notwendige Impulsdauer kann durch die Parameter "Min-Impulsdauer" und "Max-Impulsdauer" eingestellt werden.

Möchten Sie alternativ die Zirkulation manuell aktivieren, verwenden Sie einen freien Sensoreingang und verbinden Sie diesen mit einem Taster.

Der zugewiesene Sensoreingang wird überwacht.

Wird eine Anforderung festgestellt, wird die Zirkulationspumpe eingeschaltet.

Die Laufzeit können Sie einstellen. Nach Ablauf der Laufzeit wird die Zirkulationspumpe wieder ausgeschaltet.

Sie können eine Wartezeit einstellen. Während der Wartezeit bleibt die Zirkulationspumpe ausgeschaltet, auch wenn eine Anforderung am zugewiesenen Sensor festgestellt wird.

#### 8.8.3 Thermisch

Die Zirkulationspumpe wird in Abhängigkeit von der am Temperatursensor Trinkwasser kalt/Zirkulation, S3 (siehe Position (12) in Abb. 1 auf Seite 11) gemessenen Temperatur geregelt.

- Die Pumpe wird eingeschaltet, wenn der gemessene Wert 6 Kelvin unterhalb des eingestellten Sollwerts liegt.
- Die Pumpe wird ausgeschaltet, wenn der gemesse-

ne Wert 2 Kelvin unterhalb des eingestellten Sollwerts liegt.

#### 8.8.4 Dauerbetrieb

Dauerbetrieb bedeutet, die Zirkulationspumpe läuft 24 Stunden am Stück ohne Unterbrechung oder Abschaltkriterium.

#### 8.8.5 Timer

Die Zirkulationspumpe wird innerhalb der eingestellten Zeitfenster (siehe Abs. 8.5 auf Seite 40) eingeschaltet, außerhalb wird sie ausgeschaltet.

#### 8.9 Zusatzfunktionen

#### 8.9.1 RL-Einschichtung

Die Rücklaufeinschichtung dient dazu, die Temperaturschichtung im Speicher vor Durchmischung zu schützen, während die Zirkulation aktiv ist. Wenn die Temperaturdifferenz zwischen dem Rücklaufsensor und dem Speichersensor die Einschalttemperaturdifferenz (5 K) überschreitet, wird das Relais für die Rücklaufeinschichtung eingeschaltet. Der Rücklauf wird in den oberen Speicherbereich eingespeist.

Wenn die Temperaturdifferenz zwischen dem Rücklaufsensor und dem Speichersensor die Ausschalttemperaturdifferenz (3 K) unterschreitet, wird das Relais ausgeschaltet. Der Rücklauf wird in den unteren Speicherbereich eingespeist



Der Stellmotor für den Rückschicht Kugelhahn muss so konfiguriert werden, dass im stromlosen Zustand das Rücklaufwasser in den unteren Speicherbereich geleitet wird. Um die Schichtung im oberen Speicherbereich zu erhalten, muss der Speichersensor im oberen Speicherbereich installiert werden.

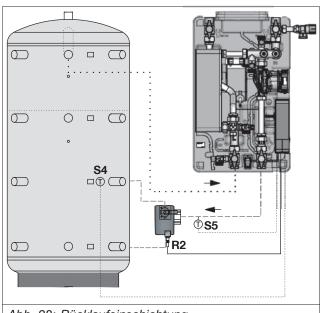


Abb. 28: Rücklaufeinschichtung

Regumaq X-45 Betrieb

#### 8.9.2 Speicherladung

Für die Nachheizung stehen 2 Modi zur Verfügung:

Im Modus Festwert wird die Vorlaufsolltemperatur mit einem Speicherreferenzsensor verglichen. Sinkt die gemessene Temperatur am zugewiesenen Sensor unter die eingegebene Einschalttemperatur, wird der Ausgang eingeschaltet. Der Ausgang wird wieder ausgeschaltet, wenn die gemessene Temperatur über die Ausschalttemperatur angestiegen ist. Ist der Sensor defekt, wird die Festwertladung abgebrochen bzw. unterdrückt.

Im Modus Zonenladung wird ein bestimmter Speicherbereich zwischen 2 Sensoren durchgängig beladen. Dazu werden 2 Sensoren zur Überwachung der Einschalt- bzw. Ausschaltbedingungen genutzt. Als Bezugsparameter gelten die Ein- und Ausschalttemperaturen. Sinkt die gemessene Temperatur an dem zugewiesenen Speichersensor oben unter die eingegebene Einschalttemperatur, wird der Ausgang eingeschaltet. Der Ausgang wird wieder ausgeschaltet, wenn am zugewiesenen Speichersensor unten die Temperatur über die Ausschalttemperatur angestiegen ist. Ist einer der beiden Sensoren defekt, wird die Zonenladung abgebrochen bzw. unterdrückt.

#### 8.9.3 Fehlerrelais

Die Funktion Fehlerrelais dient dazu, einen Ausgang im Fehlerfall zu schalten. So kann z. B. ein Signalgeber angeschlossen werden, der Fehlerfälle meldet.

Wenn die Funktion aktiviert ist, schaltet der zugewiesene Ausgang, wenn ein Fehler vorliegt.

#### 8.9.4 Parallelrelais

Die Funktion Parallelrelais dient dazu, einen ausgewählten Ausgang immer mit einem oder mehreren ausgewählten Bezugsrelais zusammen zu schalten.

Im Modus UND müssen alle ausgewählten Bezugsrelais aktiv sein, damit der zugewiesene Ausgang schaltet. Im Modus ODER muss nur eines der ausgewählten Bezugsrelais aktiv sein, damit der zugewiesene Ausgang schaltet.

Wenn die Option Invertiert aktiviert wird, reagiert der Ausgang genau umgekehrt.

#### 8.9.5 Funktionsblock (1 oder 2)

Zusätzlich zu den vordefinierten Zusatzfunktionen stehen Funktionsblöcke zur Verfügung, die sich aus Thermostat-, Timer und Differenzfunktionen zusammensetzen. Mit ihnen lassen sich weitere Komponenten bzw. Funktionen realisieren.

Für die Funktionsblöcke können Sensoren und freie Ausgänge zugewiesen werden. Bereits verwendete Sensoren können genutzt werden, ohne deren Regelfunktion zu beeinflussen.

Thermostatfunktion

Wenn die eingestellte Einschalttemperatur erreicht ist, gilt die Schaltbedingung für die Thermostatfunktion als

erfüllt.

Wenn die eingestellte Ausschalttemperatur erreicht ist, gilt die Schaltbedingung für die Thermostatfunktion nicht mehr als erfüllt.

Den Bezugssensor im Kanal Sensor zuweisen.

Maximaltemperaturbegrenzung mit Ausschalttemperatur > Einschalttemperatur einstellen,

Minimaltemperaturbegrenzung mit Einschalttemperatur > Ausschalttemperatur einstellen.

Die Temperaturen können nicht gleichgesetzt werden.

 $\triangle$ T-Funktion

Wenn die eingestellte Einschalttemperaturdifferenz ( $\triangle T$  ein) erreicht ist, gilt die Schaltbedingung für die  $\triangle T$ -Funktion als erfüllt.

Wenn die eingestellte Ausschalttemperaturdifferenz ( $\triangle T$  aus) erreicht ist, gilt die Schaltbedingung für die  $\triangle T$ -Funktion nicht mehr als erfüllt.

#### 8.9.6 Desinfektion

Diese Funktion dient dazu, die Legionellenbildung in den Warmwasser- und Zirkulationsleitungen auf der Sekundärseite des Wärmeübertragers einzudämmen. Für die Desinfektion wird die Temperatur am zugewiesenen Sensor überwacht.

Die Desinfektion gilt als vollendet, wenn die Desinfektionstemperatur für die Desinfektionsdauer ununterbrochen überschritten bleibt. Die Funktion wird mit dem Parameter Start gestartet und kann mit dem Parameter Abbrechen manuell abgebrochen werden.

Betrieb Regumaq X-45

#### 8.10 Grundeinstellungen

Im Menü "Grundeinstellungen" können alle Basis-Parameter für die Station eingestellt werden.

#### 8.11 MicroSD Karteneinschub

Der Regler verfügt über einen MicroSD-Karteneinschub für handelsübliche MicroSD-Karten mit einer Kapazität bis zu 8GB.

Folgende Funktionen können mit einer MicroSD-Karte ausgeführt werden:

- Mess- und Bilanzwerte aufzeichnen. Nach der Übertragung in einen Computer können die gespeicherten Werte beispielsweise mit einem Tabellenkalkulationsprogramm geöffnet und visualisiert werden.
- Firmware-Updates auf den Regler aufspielen.
- Laden und Speichern von Reglereinstellungen.

#### 8.11.1 MicroSD Karte einlegen



#### **GEFAHR**

#### Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Bei Berührung spannungsführender Bauteile besteht Lebensgefahr.

- Trennen Sie das Produkt allpolig von der Spannungsversorgung.
- Prüfen Sie die Spannungsfreiheit.
- Sichern Sie das Produkt gegen Wiedereinschalten.
- Montieren Sie das Produkt nur in trockenen Innenräumen.

#### **ACHTUNG**

# Schädigung elektronischer Bauteile durch elektrostatische Entladung!

▶ Sorgen Sie vor dem Berühren des Gehäuseinneren durch geeignete Maßnahmen für einen Ausgleich der Potentiale. Berühren Sie ein geerdetes Bauteil. Dies kann z.B. ein Wasserhahn oder ein Heizkörper sein.

Die Aufnahme für den Regler in der Unterschale ist so konstruiert, dass Sie den Regler leicht und ohne Werkzeug in einer komfortablen Montageposition fixieren können.

- 1. Heben Sie die Oberschale ab.
- Ziehen Sie den Regler vorsichtig von der Unterschalte ab wie in Abb. 29.

#### **ACHTUNG**

# Beschädigung der elektrischen Leitungen und Anschlüsse durch Zugkräfte!

Elektrische Leitungen können reißen bzw. Anschlüsse können brechen, wenn zu starke Zugkräfte angewendet werden.

Achten Sie darauf, dass die mit dem Regler verbundenen Kabel nicht auf Zug belastet werden.

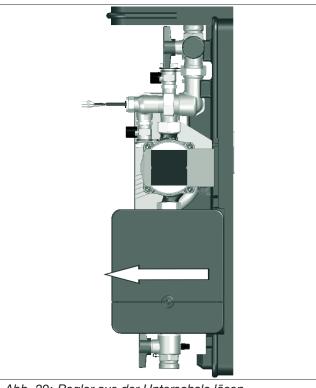
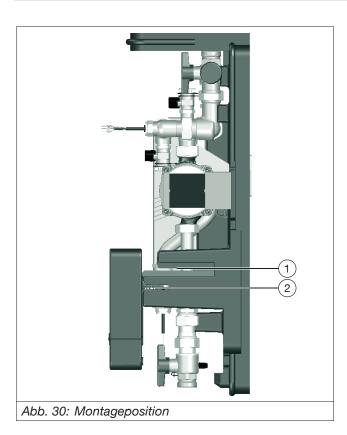


Abb. 29: Regler aus der Unterschale lösen

Drehen Sie den Regler und fixieren Sie diesen in der Montageposition wie in Abb. 30.

Regumaq X-45 Betrieb



- (1) Ausparung für Betriebsposition
- (2) Aussparung für Montageposition

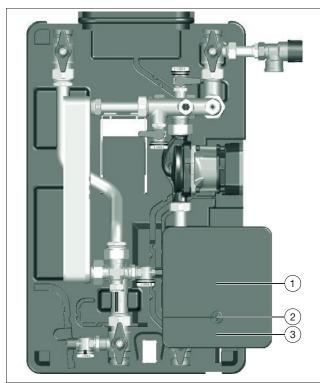


Abb. 31: Regler öffnen

	Abdeckung-Anschlusspanel			
	(2)	Schraube mit Innensechsrund		
	(3)	Abdeckung-Zuleitungen		

- Lösen Sie die Schraube (siehe Position (2) in Abb.
   und legen Sie diese beiseite.
- Schieben Sie die Abdeckung-Anschlusspanel (siehe Position (1) in Abb. 31) über die Rastnasen hinaus nach oben.
- Legen Sie die MicroSD-Karte in den Karteneinschub ein.
- 7. Schieben Sie die Abdeckung-Anschlusspanel nach unten.
- 8. Verschließen Sie das Gehäuse mit der Schraube.
- 9. Fixieren Sie den Regler in der Betriebsposition.



Achten Sie auf die korrekte Positionierung der Leitungen (siehe Abb. 25 auf Seite 31).

- 10. Setzen Sie die Oberschale auf.
- 11. Stellen Sie die Spannungsversorgung her.
- Die Station ist betriebsbereit.

#### 8.11.2 Firmware Updates aufspielen

 Legen Sie eine MicroSD-Karte auf der die Firmware-Update Software gespeichert ist in den MicroSD-Kartenslot ein wie in Abs. 8.11.1 auf Seite 44 beschrieben.



Der Regler erkennt Firmware-Updates nur, wenn sie in einem Ordner "RQ" auf der obersten Ebene der MicroSD-Karte gespeichert sind.

- Legen Sie vorab auf der MicroSD-Karte ein Verzeichnis "RQ" an und extrahieren Sie den Inhalt der ZIP-Datei in dieses Verzeichnis.
- Um das Update zu starten, wählen Sie im Menü "Grundeinstellungen" den Menüpunkt "Update installieren".
- 3. Bestätigen Sie die Sicherheitsfrage mit "Ja".
- Während des Updatevorgangs wird "Aktualisiere Firmware" angezeigt. Dieser Vorgang dauert ca. 5 Minuten. Nach dem Update startet der Regler neu und die Firmwareversion wird beim Bootvorgang angezeigt.

#### 8.11.3 Aufzeichnung starten

▶ Legen Sie die MicroSD-Karte in den Karteneinschub ein, wie in Abs. 8.11.1 auf Seite 44 beschrieben.



Die Aufzeichnung beginnt sofort. Die ältesten Daten auf der Karte werden überschrieben, sobald die Kapazitätsgrenze erreicht ist.

Die mögliche Aufzeichnungszeit ist abhängig von der Kapazität des Datenträgers und der Komplexität der zu speichernden Daten.

#### 8.11.4 Aufzeichnung beenden

Wählen Sie den Menüpunkt "Karte entfernen" und entfernen Sie die Karte.

Betrieb Regumaq X-45

#### 8.11.5 Reglereinstellungen speichern

- ▶ Um die Reglereinstellungen auf einer eingelegten MicroSD-Karte zu speichern, wählen Sie den Menüpunkt "Einstellungen speichern".
- Nach Abschluss des Speichervorgangs erscheint die Meldung "Erfolgreich!". Die Reglereinstellungen werden in einer .SET-Datei auf der MicroSD-Karte gespeichert.

#### 8.11.6 Reglereinstellungen laden

- ► Um die Reglereinstellungen von einer MicroSD-Karte zu laden, wählen Sie den Menüpunkt "Einstellungen laden".
- ▶ Wählen Sie die gewünschte .SET-Datei.
- Nach Abschluss des Ladevorgangs erscheint die Meldung "Erfolgreich!".



Wählen Sie vor der Entnehmen der MicroSD-Karte immer den Menüpunkt "Karte entfernen", um Datenverluste zu vermeiden.

#### 8.12 Handbetrieb

Im Menü "Handbetrieb" können Sie den Betriebsmodus aller verwendeten Ausgänge einstellen.

Sie können die Funktion der angeschlossenen Komponenten, wie z.B. Relais, Pumpen etc. prüfen, indem Sie diese hier händisch temporär einschalten.

#### 8.13 Reglereinstellung blockieren

Mit der Funktion "Reglereinstellung blockieren" kann eine unsachgemäße Veränderung von Einstellungen verhindert werden.

- ► Um die Funktion "Reglereinstellung blockieren" zu aktivieren, wählen Sie "Ja".
- Der Regler springt in den Startbildschirm. Alle Einstellungen, sowie der Zugang zum Menü sind blockiert.



Wenn "OK" gedrückt wird, fragt der Regler einen Bedienercode ab. Das Hauptmenü ist nach Eingabe eines Bedienercodes verfügbar.

#### 8.14 Blockierschutz

Die Funktion Blockierschutz dient dazu, ein Festsetzen der Primärpumpe nach längeren Stillstandszeiten zu verhindern

Die Pumpe wird 24 Stunden nach Ende ihrer letzten Aktivierung für 5 Sekunden eingeschaltet.

#### 8.15 Sicherung austauschen

Der Regler ist mit einer Sicherung (T4AH250V) geschützt (siehe Position (1) in Abb. 16 auf Seite 25).



Der Sicherungshalter enthält im Auslieferungszustand eine Ersatzsicherung.



#### **GEFAHR**

#### Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Bei Berührung spannungsführender Bauteile besteht Lebensgefahr.

- ► Trennen Sie das Produkt allpolig von der Spannungsversorgung.
- ▶ Prüfen Sie die Spannungsfreiheit.
- Sichern Sie das Produkt gegen Wiedereinschalten.
- Montieren Sie das Produkt nur in trockenen Innenräumen.

#### **ACHTUNG**

# Schädigung elektronischer Bauteile durch elektrostatische Entladung!

- Sorgen Sie vor dem Berühren des Gehäuseinneren durch geeignete Maßnahmen für einen Ausgleich der Potentialle. Berühren Sie ein geehrdetes Bauteil. Dies kann z.B. ein Wasserhahn oder ein Heizkörper sein.
- Trennen Sie den Regler allpolig von der Netzspannung.
- 2. Lösen Sie die Schraube (siehe Position (2) in Abb. 24) und legen Sie diese beiseite.
- 3. Schieben Sie die Abdeckung-Anschlusspanels (siehe Position (1) in Abb. 24) hoch bis diese hörbar einrastet.
- 4. Ziehen Sie den Sicherungshalter aus dem Sockel.
- 5. Tauschen Sie die Sicherung aus. Verwenden Sie ausschließlich Sicherungen, die den Technischen Daten (siehe Abs. 3.5 auf Seite 15) entsprechen.
- 6. Schließen Sie die Abdeckung-Anschlusspanels.
- Fixieren Sie die Haube, indem Sie die Schraube festdrehen.
- 8. Stellen Sie die Spannungsversorgung wieder her.

Regumaq X-45 Störungen beheben

# 9. Störungen beheben

## 9.1 Störungstabelle

STÖRUNG	URSACHE	BEHEBUNG
	Der Regler befindet sich im Stand- by-Modus	Drücken Sie eine Taste, um die Dis- playanzeige zu aktivieren.
Das Display ist dauerhaft erloschen	Die Spannungsversorgung des Reglers ist unterbrochen.	Stellen Sie die Spannungsversorgung her.
	Die Sicherung des Reglers ist defekt.	Tauschen Sie die Sicherung aus (siehe Abs. 8.15 auf Seite 46)
Die Zieltemperatur wird nicht erreicht. Die Umwälzpumpe macht ungewöhnliche Geräusche	Das System wurde nicht entlüftet.	Entlüften Sie das System (siehe Abs. 7.1 auf Seite 28 für den Speicherkreis und Abs. 7.2 auf Seite 29 für den Trinkwasserkreis).
	Der Volumenstromsensor ist verunreinigt oder defekt.	Reinigen Sie den Volumenstromsensor bzw. tauschen Sie einen defekten Volumenstromsensor aus (siehe Abs. 9.4 auf Seite 52).
Des Triples constitut a label or	Der Regler ist nicht in Betrieb (span-	Kontrollieren Sie die Spannungsversorgung des Reglers bzw. stellen Sie die Spannungsversorgung her
Das Trinkwasser wird nicht erwärmt. Es ist an den Zapfstellen nur kaltes Wasser verfügbar.	nungslos).	Tauschen Sie gegebenenfalls die Sicherung aus (siehe Abs. 8.15 auf Seite 46).
	Es befindet sich ein Lufteinschluss im Speicherkreis.	Prüfen Sie die Entlüfter im Speicher- kreis auf korrekte Position, Funktion und Offenstellung.
	Die Umwälzpumpe im Speicherkreis ist defekt (kein Pumpenlauf bei Warmwasserzapfung).	Tauschen Sie die Umwälzpumpe im Speicherkreis aus.
	Die Heizwassertemperatur im Puffer-	- Erhöhen Sie die Pufferspeicher- temperatur
An den Zapfstelle(n) fällt die Warmwassertemperatur ab	speicher ist zu niedrig.	- Prüfen Sie die Leistung des Wär- meerzeugers
	Die Speicherkapazität ist nicht ausreichend.	<ul><li>Erhöhen Sie die Speicherkapazität</li><li>Prüfen Sie die Systemauslegung</li></ul>
Beim Betrieb mit Zirkulation kühlt das Wasser an der Zapfstelle schlagartig ab.	Kaltwasser fließt direkt in die Zirkulationsleitung statt in den Wärmeübertrager. Das Sperrventil der Zirkulationsleitung (Zubehör) ist verunreinigt oder defekt.	Reinigen Sie das Sperrventil oder tauschen Sie das Sperrventil aus.
	Die Speichertemperatur reicht für die angeforderte Zapfmenge nicht aus.	Erhöhen Sie die Heizwassertemperatur im Pufferspeicher.
Bei größeren Zapfmengen wird die Zieltemperatur nicht mehr erreicht.	Der Wärmeübertrager ist verunreinigt.	Reinigen Sie die Speicherkreisseite des Wärmeübertragers.
	Der Wärmeübertrager ist verkalkt.	Entkalken Sie die Trinkwasserseite des Wärmeübertragers

Störungen beheben Regumaq X-45

STÖRUNG	URSACHE	BEHEBUNG	
Der Ring am Bedienteil blinkt rot. Der Fehler wird angezeigt.	Die Ursache ergibt sich aus dem jeweils angezeigten Fehler.		
(Wenn der Fehler behoben wurde, wird die Fehlermeldung automatisch zurückgesetzt.)	Die vollständige Fehlerhistorie kann mit den Bedieneranmeldungen "Ins- tallateur" und "Sonderfunktionen" im Menü "Status" aufgerufen werden.	Die Behebung ist abhängig vom angezeigten Fehler.	
Wasseraustritt bzw. Undichtigkeiten am Wärmeübertrager (äußerlich).  Druckanstieg im Speicherkreis (Trinkwasser tritt in den Speicherkreis ein).  Im Speicherkreis löst ggf. das Sicherheitsventil aus.	asseraustritt bzw. Undichtigkein am Wärmeübertrager (äußerh).  Leckage am Wärmeübertrager infolge von Korrosion. Dies kann die Folge eines für die Trinkwasserbeschaffenheit ungeeigneten Wärmeübertragers sein.		
An den Zapfstellen steht eine zu	Der Wärmeübertrager ist stark ver- kalkt.	Entkalken Sie die Trinkwasserseite des Wärmeübertragers.	
geringe Schüttleistung zur Verfügung.	Der Kaltwasser-Druck ist zu niedrig (Der Druckminderer ist fehlerhaft eingestellt).	Prüfen Sie die Einstellung des Druck- minderers. Erhöhen Sie gegebenen- falls den Druck.	

# 9.2 Sollwiderstände der Temperatursensoren

°C	Ω
	Pt1000
-10	961
-5	980
0	1000
5	1019
10	1039
15	1058
20	1078
25	1097
30	1117
35	1136
40	1155
45	1175
50	1194
55	1213
60	1232
65	1252
70	1271
75	1290
80	1309
85	1328
90	1347
95	1366
100	1385
105	1404

°C	Ω		
	Pt1000		
110	1423		
115	1442		

Regumaq X-45 Störungen beheben

#### 9.3 Wärmeübertrager entkalken

Wenn Sie im laufenden Betrieb der Anlage feststellen, dass das Trinkwasser nicht mehr auf die erforderliche Temperatur erhitzt wird, obwohl der Regler keinen Fehler anzeigt und Sie die Temperatureinstellung nicht geändert haben, haben sich möglicherweise Kalkablagerungen im Wärmeübertrager gebildet.



Durch die hohen Temperaturen in Frischwasserstationen ist eine Verkalkung der eingebauten Wärmeübertrager grundsätzlich nicht zu vermeiden. Dies gilt insbesondere beim Einsatz einer Zirkulationsleitung.

#### **ACHTUNG**

#### Verschmutzungsgefahr für die Umwelt

Chemikalien für die Entkalkung können bei unsachgemäßer Entsorgung Umweltschäden hervorrufen.

► Beachten Sie die Entsorgungshinweise des Entkalkungsmittel-Herstellers.

Sie können den Wärmeübertrager sowohl im ausgebauten, als auch im eingebauten Zustand entkalken.

# 9.3.1 Entkalkung der Trinkwasserseite im eingebauten Zustand



#### **VORSICHT**

#### Verbrühungsgefahr durch heiße Medien!

Wenn die Station in Betrieb war besteht Verbrühungsgefahr durch ungewolltes Austreten von Heißwasser oder Wasserdampf.

- ► Lassen Sie die Anlage abkühlen.
- ► Tragen Sie eine Schutzbrille.



#### **VORSICHT**

#### Verbrennungsgefahr an heißen Bauteilen!

Das Berühren heißer Bauteile kann zu Verbrennungen führen.

► Tragen Sie Schutzhandschuhe.

#### **ACHTUNG**

#### Beschädigungsgefahr durch Druckschlag!

Das schlagartige Einleiten von Wasser in die Station kann zu Beschädigungen z. B. der Sensoren oder Dichtstellen führen.

- Öffnen und Schließen Sie Kugelhähne immer langsam.
- Trennen Sie den Regler allpolig von der Netzspannung.
- 2. Schließen Sie den Absperrkugelhahn Trinkwasser warm (Position 7 in Abb. 1 auf Seite 11).

- 3. Schließen Sie den Absperrkugelhahn Trinkwasser kalt (Position 9 in Abb. 1 auf Seite 11).
- Schließen Sie den Absperrkugelhahn Rücklauf Speicherkreis (Position 16 in Abb. 1 auf Seite 11).
- 5. Schließen Sie den Absperrkugelhahn Vorlauf Speicherkreis (Position 18 in Abb. 1 auf Seite 11).
- Schrauben Sie die Verschlusskappen der KFE-Kugelhähne für den Trinkwasserkreis ab (Positionen 4 und 17 in Abb. 1 auf Seite 11).
- Schließen Sie jeweils einen Spülschlauch an die KFE-Kugelhähne an (Positionen 4 und 17 in Abb. 1 auf Seite 11).



Beachten Sie die Fließrichtung des Entkalkungsmittels. Es muss entgegengesetzt zur bestimmungsgemäßen Strömungsrichtung des Trinkwassers im Trinkwasserkreis fließen.



Verwenden Sie zur Entkalkung des Wärmeübertragers nur ein vom DVGW zugelassenes Entkalkungsmittel z.B. auf Basis von Zitronensäure. Beachten Sie die DVGW-Arbeitsblätter W 291 und 319!

- Öffnen Sie langsam die Kugelhähne (Positionen 4 und 17 in Abb. 1 auf Seite 11), um die Spülung mit Entkalkungsmittel einzuleiten.
- 9. Beenden Sie den Spülvorgang nach Ablauf der vorgeschriebenen Einwirkzeit.



Die Einwirkzeiten hängen vom verwendeten Entkalkungsmittel ab. Entkalkungsmittel müssen ggf. erwärmt werden. Beachten Sie die Vorgaben des Entkalkungsmittel-Herstellers!

10. Lassen Sie die Flüssigkeit mit den ausgespülten Kalkrückständen aus dem Spülkreislauf ab.

#### Mit einer Lauge nachspülen

- 11. Neutralisieren Sie den Trinkwasserkreislauf indem Sie mit einer Lauge nachspülen.
- 12. Schließen Sie den oberen KFE-Kugelhahn.
- 13. Nehmen Sie die Spülschläuche ab.
- Die Entkalkungsspülung ist abgeschlossen.

#### Trinkwasserkreis mit Trinkwasser spülen.

- 14. Schließen Sie den Ablassschlauch für Trinkwasser an den unteren KFE-Hahn an.
- 15. Öffnen Sie den Absperrkugelhahn Trinkwasser kalt ein wenig (Position 9 in Abb. 1 auf Seite 11).
- Der Wärmeübertrager wird mit Trinkwasser gespült.
- 16. Warten Sie mindestens eine Minute.
- 17. Schließen Sie den KFE-Kugelhahn (Position 17 in Abb. 1 auf Seite 11).
- 18. Entfernen Sie den Ablassschlauch.
- Schrauben Sie die Verschlusskappen wieder auf die KFE-Kugelhähne.
- Die Entkalkung des Trinkwasserkreises bei eingebautem Wärmeübertrager ist abgeschlossen.

Störungen beheben Regumaq X-45

# 9.3.2 Wärmeübertrager reinigen (Speicherkreisseite)

Ein Leistungsverlust kann ggf. auch auf Verunreinigungen der Speicherkreisseite zurückzuführen sein. Als weitere Maßnahmen sollte immer zunächst der Speicherkreis gespült werden, bevor der Austausch des Wärmeübertragers in Erwägung gezogen wird.



#### **VORSICHT**

#### Verbrühungsgefahr durch heiße Medien!

Wenn die Station in Betrieb war besteht Verbrühungsgefahr durch ungewolltes Austreten von Heißwasser oder Wasserdampf.

- Lassen Sie die Anlage abkühlen.
- ► Tragen Sie eine Schutzbrille.



#### **VORSICHT**

#### Verbrennungsgefahr an heißen Bauteilen!

Das Berühren heißer Bauteile kann zu Verbrennungen führen.

- ► Tragen Sie Schutzhandschuhe.
- Trennen Sie den Regler allpolig von der Netzspannung.
- 2. Schließen Sie den Absperrkugelhahn Trinkwasser warm (Position (7) in Abb. 1 auf Seite 11).
- 3. Schließen Sie den Absperrkugelhahn Trinkwasser kalt (Position (9) in Abb. 1 auf Seite 11).
- 4. Schließen Sie den Absperrkugelhahn Rücklauf Speicherkreis (Position (16) in Abb. 1 auf Seite 11).
- Schließen Sie den Absperrkugelhahn Vorlauf Speicherkreis (Position (18) in Abb. 1 auf Seite 11).
- Schrauben Sie die Verschlusskappen der KFE-Kugelhähne ab (Positionen (6) und (19) in Abb. 1 auf Seite 11).
- 7. Schließen Sie jeweils einen Spülschlauch an die KFE-Kugelhähne an (Positionen (6) und (19) in Abb. 1 auf Seite 11).
- 8. Öffnen Sie langsam die Kugelhähne (Positionen (6) und (19) in Abb. 1 auf Seite 11), um die Spülung einzuleiten. Spülen Sie mindestens 5 Minuten.
- 9. Lassen Sie die Flüssigkeit mit den ausgespülten Rückständen aus dem Spülkreislauf ab.
- Schließen Sie den oberen KFE-Kugelhahn (Position (6) in Abb. 1 auf Seite 11).
- 11. Schließen Sie den unteren KFE-Kugelhahn (Position 19 in Abb. 1 auf Seite 11).
- 12. Nehmen Sie die Spülschläuche ab.
- 13. Schrauben Sie die Verschlusskappen wieder auf die KFE-Kugelhähne.

#### **ACHTUNG**

#### Beschädigungsgefahr durch Druckschlag!

Das schlagartige Einleiten von Wasser in die Station kann zu Beschädigungen z. B. der Sensoren oder Dichtstellen führen.

- ▶ Öffnen und Schließen Sie Kugelhähne immer langsam.
- 14. Öffnen Sie die Absperrkugelhähne (Positionen 7, 9, 16 und 18 in Abb. 1 auf Seite 11).
- 15. Stellen Sie die Spannungsversorgung für Frischwasser-Station wieder her.
- Die Reinigungsspülung ist abgeschlossen.

Regumaq X-45 Störungen beheben

#### 9.3.3 Entkalkung des ausgebauten Wärmeübertragers



#### **VORSICHT**

#### Verbrühungsgefahr durch heiße Medien!

Wenn die Station in Betrieb war besteht Verbrühungsgefahr durch ungewolltes Austreten von Heißwasser oder Wasserdampf.

- Lassen Sie die Anlage abkühlen.
- ► Tragen Sie eine Schutzbrille.



#### **VORSICHT**

#### Verbrennungsgefahr an heißen Bauteilen!

Das Berühren heißer Bauteile kann zu Verbrennungen führen.

► Tragen Sie Schutzhandschuhe.

#### **ACHTUNG**

#### Beschädigungsgefahr durch Druckschlag!

Das schlagartige Einleiten von Wasser in die Station kann zu Beschädigungen z. B. der Sensoren oder Dichtstellen führen.

- Öffnen und Schließen Sie Kugelhähne immer langsam.
- Trennen Sie den Regler allpolig von der Netzspannung.
- 2. Schließen Sie den Absperrkugelhahn Trinkwasser warm (Position 7 in Abb. 1 auf Seite 11).
- 3. Schließen Sie den Absperrkugelhahn Trinkwasser kalt (Position 9 in Abb. 1 auf Seite 11).
- 4. Schließen Sie den Absperrkugelhahn Rücklauf Speicherkreis (Position 16 in Abb. 1 auf Seite 11).
- 5. Schließen Sie den Absperrkugelhahn Vorlauf Speicherkreis (Position 18 in Abb. 1 auf Seite 11).
- 6. Schrauben Sie die Verschlusskappen der KFE-Kugelhähne ab (Positionen 4, 6, 17 und 19 in Abb. 1 auf Seite 11).
- 7. Schließen Sie jeweils einen Ablassschlauch an die unteren KFE-Hähne an (Positionen (17) und (19) in Abb. 1 auf Seite 11).
- 8. Öffnen Sie die KFE-Kugelhähne, um die Leitungen und den Wärmeübertrager zu leeren.
- 9. Lösen Sie alle vier Überwurfmuttern des Wärmeübertragers mit Maulschlüsseln SW 32 und 38.
- 10. Entnehmen Sie den Wärmeübertrager vorsichtig legen Sie diesen mit den Anschlüssen nach oben auf eine ebene Fläche.



Verwenden Sie zur Entkalkung des Wärmeübertragers nur ein vom DVGW zugelassenes Entkalkungsmittel z.B. auf Basis von Zitronensäure. Beachten Sie die DVGW-Arbeitsblätter W 291 und 319!

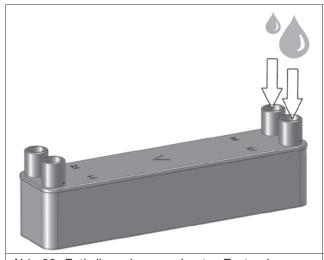


Abb. 32: Entkalkung im ausgebauten Zustand

- 11. Befüllen Sie beide Kreise des Wärmeübertragers mit Entkalkungsmittel.
- Beenden Sie den Vorgang nach Ablauf der vorgeschriebenen Einwirkzeit.



Die Einwirkzeiten hängen vom verwendeten Entkalkungsmittel ab. Entkalkungsmittel müssen ggf. erwärmt werden. Beachten Sie die Herstellervorgaben!

- 13. Lassen Sie das Entkalkungsmittel ab.
- 14. Neutralisieren Sie beide Kreise des Wärmeübertragers, indem Sie mit einer Lauge nachspülen.
- 15. Spülen Sie beide Kreise des Wärmeübertragers mindestens eine Minute lang mit Trinkwasser.



Die ausgebauten Flachdichtungen sind nicht wiederverwendbar. Verwenden Sie für den Einbau neue Dichtungen (siehe 4.2 auf Seite 21).

- 16. Bauen Sie den Wärmeübertrager in umgekehrter Reihenfolge des Ausbaus wieder in die Station ein.
- 17. Entlüften Sie den Trinkwasserkreis (siehe Abs. 7.2 auf Seite 29) und den Speicherkreis (siehe Abs. 7.1 auf Seite 28).

Störungen beheben Regumaq X-45

### 9.4 Volumenstromsensor reinigen

Wenn an den Zapfstellen kein warmes Trinkwasser zugemischt werden kann, liegt eine Betriebsstörung vor. Wie in der Störungstabelle in Abs. 9.1 auf Seite 47 aufgeführt, kann dies mehrere Ursachen haben.

► Falls einfach zu ermittelnde Ursachen wie z.B. ein spannungsloser Regler ausgeschlossen werden können, prüfen Sie den Volumenstromsensor auf Verunreinigungen.



Ein verunreinigter Sensor führt dazu, dass der Volumenstrom des Kaltwasser-Zulaufs bzw. des Kaltwasser-Zulaufs mit Zirkulationsleitung nicht mehr erfasst wird. Dies hat zur Folge, dass keine Zapfung mehr registriert und die Umwälzpumpe des Speicherkreises nicht mehr aktiviert wird. Im Wärmeübertrager findet keine Energieübergabe an den Trinkwasserkreis mehr statt.

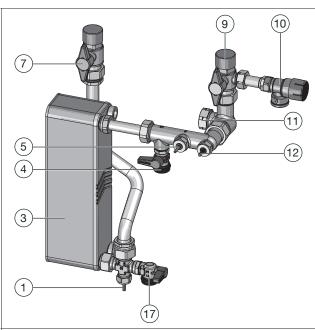


Abb. 33: Trinkwasserkreis

(1)	Temperatursensor Trinkwasser warm S2			
(3)	Wärmeübertrager			
(4)	KFE-Kugelhahn Trinkwasser kalt			
(5)	Volumenstromsensor Trinkwasserkreis VTY 20			
(7)	Absperrkugelhahn Trinkwasser warm			
(9)	Absperrkugelhahn Trinkwasser kalt			
(10)	Sicherheitsventil Trinkwasserkreis (10 bar)			
(11)	Anschluss Zirkulationsleitung			
(12)	Temperatursensor Trinkwasser kalt/Zirkulation, S3			
(17)	KFE-Kugelhahn Trinkwasser warm			

#### 9.4.1 Benötigte Werkzeuge

- Maulschlüssel SW 12, 37 und 38
- Sicherungszange J2 (z.B. EAN 4003773048534).

#### 9.4.2 Messturbine reinigen

## A

#### **VORSICHT**

#### Verbrühungsgefahr durch heiße Medien!

Wenn die Station in Betrieb war besteht Verbrühungsgefahr durch ungewolltes Austreten von Heißwasser oder Wasserdampf.

- Lassen Sie die Anlage abkühlen.
- ► Tragen Sie eine Schutzbrille.



#### **VORSICHT**

#### Verbrennungsgefahr an heißen Bauteilen!

Das Berühren heißer Bauteile kann zu Verbrennungen führen.

► Tragen Sie Schutzhandschuhe.

#### **ACHTUNG**

#### Beschädigungsgefahr durch Druckschlag!

Das schlagartige Befüllen der Station kann zu Beschädigungen z. B. der Sensoren oder Dichtstellen führen.

- Öffnen und Schließen Sie Kugelhähne immer langsam.
- Trennen Sie den Regler allpolig von der Netzspannung.
- Schließen Sie langsam den Absperrkugelhahn Trinkwasser warm (siehe Position (7) in Abb. 33 und in Abb. 1 auf Seite 11).
- Schließen Sie langsam den Absperrkugelhahn Trinkwasser kalt (siehe Position (9) in Abb. 33 und in Abb. 1 auf Seite 11).
- 4. Schrauben Sie die Verschlusskappe des unteren KFE-Kugelhahns ab (Position (17) in Abb. 33 und in Abb. 1 auf Seite 11).
- 5. Schließen Sie den Ablassschlauch für Trinkwasser an den unteren KFE-Kugelhahn an (Position (17) in Abb. 33 und in Abb. 1 auf Seite 11).
- Öffen Sie den unteren KFE-Kugelhahn Trinkwasser kalt (siehe Position 17 in Abb. 33 und in Abb. 1 auf Seite 11).

Regumaq X-45 Störungen beheben

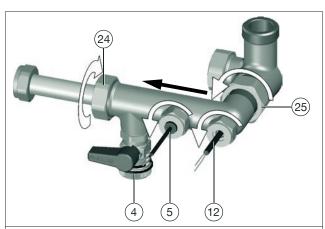


Abb. 34: Messturbine reinigen

- (4) KFE-Kugelhahn Trinkwasser kalt
  (5) Volumenstromsensor Trinkwasserkreis VTY 20
  (12) Temperatursensor Trinkwasser kalt/Zirkulation, S3
  (24) Überwurfmutter Wärmeübertragerseite
  (25) Überwurfmutter Trinkwasser-Vorlauf
- Lösen Sie die Überwurfmutter des Volumenstromsensors (Position (5) in Abb. 34) mit einem Maulschlüssel SW 24.
- Lösen Sie die Überwurfmutter des Temperatursensors Trinkwasser kalt/Zirkulation (Position (12) in Abb. 34)
- 9. Ziehen Sie den Volumenstromsensor (Position (5)) und den Temperatursensor Trinkwasser kalt/Zirkulation (Position (12)) vorsichtig aus der Armatur.
- Entnehmen Sie die O-Ringe und bewahren Sie diese bis zum Wiedereinbau gegen Verschmutzung geschützt auf.
- 11. Lösen Sie die Überwurfmutter Trinkwasser-Vorlauf (Position (21) in Abb. 34) mit einem Maulschlüssel SW 38.
- Lösen Sie die Überwurfmutter Wärmeübertragerseite (Position (20) in Abb. 34) mit einem Maulschlüssel SW 37.
- 13. Entnehmen Sie die Armatur vorsichtig aus der Station.

#### **ACHTUNG**

#### Überhitzung der Messturbine!

Das Lager der Messturbine wird im Betrieb durch den Wasserstrom gekühlt. Der Einsatz von Pressluft zur Reinigung kann zu irreparablen Schäden durch Überhitzung führen.

- ► Reinigen Sie die Messturbine ausschließlich mit fließendem Wasser.
- Reinigen Sie die Hülse mit Messturbine. Entfernen Sie Rückstände wie z.B. Hanfreste mit (fließendem) Wasser.

Leiten Sie das fließende Wasser entgegengesetzt zur Durchflussrichtung durch die Armatur (Aus Rich-

- tung der Position (24) in Richtung der Position (25) in Abb. Abb. 34). Hierzu eignet sich insbesondere ein Wasserschlauch mit entsprechender Spritzdüse.
- 15. Prüfen Sie, ob die Messturbine von Fremdstoffen befreit wurde und wieder leichtgängig ist.
- 16. War die Reinigung erfolgreich, bauen Sie die Armatur in umgekehrter Reihenfolge des Ausbaus ein.



Ist die Messturbine nach wie vor blockiert, müssen Sie die Hülse mit Messturbine ausbauen, wie in Abs. 9.4.2.1 beschrieben.



Die ausgebauten Flachdichtungen sind nicht wiederverwendbar. Verwenden Sie für den Einbau neue Dichtungen.

- 17. Schließen Sie den unteren KFE-Kugelhahn Trinkwasser kalt (siehe Position 17 in Abb. 33 und in Abb. 1 auf Seite 11).
- 18. Entlüften Sie den Trinkwasserkreis (siehe Abs. 7.2 auf Seite 29)
- 19. Stellen Sie die Spannungsversorgung wieder her.

#### 9.4.2.1 Messturbine ausbauen



#### **Benötigtes Werkzeug**

- Sicherungsringzange J2 (z.B. EAN 4003773-048534).
- 1. Lösen Sie den Sicherungsring (siehe Position (22) in Abb. 35) mit einer geeigneten Sicherungsringzange.



Abb. 35: Sicherungsring

(22) Sicherungsring

2. Entfernen Sie den Sicherungsring.

Störungen beheben Regumaq X-45

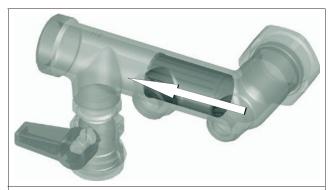


Abb. 36: Messturbine lösen

- Drücken Sie die Hülse mit Messturbine vorsichtig mit dem Finger in Durchflussrichtung heraus bis sie sich frei bewegen lässt.
- 4. Entnehmen Sie die Hülse mit Messturbine.

### **ACHTUNG**

#### Überhitzung der Messturbine!

Das Lager der Messturbine wird im Betrieb durch den Wasserstrom gekühlt. Der Einsatz von Pressluft zur Reinigung kann zu irreparablen Schäden durch Überhitzung führen.

- ► Reinigen Sie die Hülse mit Messturbine ausschließlich mit fließendem Wasser.
- Reinigen Sie die Hülse mit Messturbine. Entfernen Sie Rückstände wie z.B. Hanfreste mit (fließendem) Wasser.
  - Leiten Sie das fließende Wasser entgegengesetzt zur Durchflussrichtung durch die Hülse. Hierzu eignet sich insbesondere ein Wasserschlauch mit entsprechender Spritzdüse.
- 6. Prüfen Sie, ob die Messturbine von Fremdstoffen befreit wurde und wieder leichtgängig ist.
- Lässt sich die Messturbine auch in ausgebautem Zustand nicht lösen, muss die Hülse mit Messturbine ausgetauscht werden.

#### 9.4.2.2 Messturbine einbauen



Die ausgebauten Flachdichtungen sind nicht wiederverwendbar. Verwenden Sie für den Einbau neue Dichtungen (siehe 4.2 auf Seite 21).



Abb. 37: Messturbine einbauen

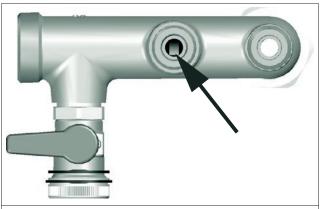


Abb. 38: Messturbine Korrekter Sitz

 Führen Sie die Hülse mit Messturbine in umgekehrter Ausbaurichtung zurück in die Armatur.



Achten Sie auf korrekten Sitz der Aussparung für den Messsensor (siehe Abb. 38). Die Aussparung muss präzise unter der Öffnung liegen, damit der Messsensor montiert werden kann.

- 2. Setzen Sie den Sicherungsring ein (siehe Position 22 in Abb. 35 auf Seite 53).
- 3. Bauen Sie die Armatur in umgekehrter Reihenfolge des Ausbaus ein.
- 4. Bauen Sie den Volumenstromsensor (Position (5) in Abb. 34) und den Temperatursensor Trinkwasser kalt/Zirkulation (Position (12) in Abb. 34) ein.



Achten Sie auf die korrekte Positionierung der O-Ringe.

- Schließen Sie den unteren KFE-Kugelhahn Trinkwasser kalt (siehe Position 17 in Abb. 33 und in Abb. 1 auf Seite 11).
- 6. Entlüften Sie den Trinkwasserkreis (siehe Abs. 7.2 auf Seite 29)
- 7. Stellen Sie die Spannungsversorgung wieder her.

Regumaq X-45 Instandhaltung

### 10. Instandhaltung



#### **VORSICHT**

#### Verbrühungsgefahr durch heiße Medien!

Wenn die Station in Betrieb war besteht Verbrühungsgefahr durch ungewolltes Austreten von Heißwasser oder Wasserdampf.

- ▶ Lassen Sie die Anlage abkühlen.
- ► Tragen Sie eine Schutzbrille.



#### VORSICHT

#### Verbrennungsgefahr an heißen Bauteilen!

Das Berühren heißer Bauteile kann zu Verbrennungen führen.

► Tragen Sie Schutzhandschuhe.

### 10.1 Wartung

Führen Sie einmal jährlich die folgenden Wartungsarbeiten durch.



Füllen Sie zeitnah nach Abschluss jeder Wartung das Wartungsprotokoll aus. Einen entsprechenden Vordruck finden Sie im Anhang. Unterschreiben Sie das Protokoll und händigen Sie dem Betreiber eine Kopie aus.

#### 10.1.1 Dichtigkeitskontrolle (Sichtprüfung)

- Kontrollieren Sie alle Schnittstellen nach Außen zur Verrohrung und innerhalb der Station auf Feuchtigkeit. Ziehen Sie gegebenenfalls Verschraubungen nach oder tauschen Sie defekte Dichtungen aus.
- ▶ Prüfen Sie den Wärmeübertrager auf feuchte Stellen.



Insbesondere im Zusammenhang mit Verfärbungen deuten feuchte Stellen auf Korrosionsbildung hin. Undichte Wärmeübertrager müssen ausgetauscht werden.

#### 10.1.2 Anlagendruck kontrollieren

- Gleichen Sie die Ist-Werte im Speicher- und Trinkwasserkreis mit dem letzten Wartungs- bzw. Übergabeprotokoll ab.
- Justieren Sie Abweichungen im Trinkwasserkreis am Druckminderer nach.
- Liegt ein zu geringer Druck im Speicherkreis an, erhöhen Sie den Wasserdruck.
- Liegt ein zu hoher Druck im Speicherkreis an, könnte ein Korrosionsproblem im Wärmeübertrager vorliegen. Defekte Wärmeübertrager müssen ausgetauscht werden.

# 10.1.3 Funktionsprüfung Sicherheitsventile (Trinkwasserkreis)

Prüfen Sie die Funktion der Sicherheitsventile in einem Intervall von sechs Monaten gemäß DIN EN 806-5.

#### 10.1.4 Probetnahme

Soweit es für Ihre Anwendungsumgebung gesetzlich gefordert ist, entnehmen Sie in den vorgeschriebenen Intervallen Proben aus dem Trinkwasserkreis Ihrer Installation.

Schließen Sie dazu ein Probetnahmeventil (PV, siehe Abb. 9) am Heißwasser-Ausgang des Wärmeübertragers an (Position (17) in Abb. 1 auf Seite 11).



Eine weitere Probe muss an der am weitesten entfernten Zapfstelle entnommen werden.



Soweit eine zusätzliche Leitung für den Zirkulationsbetrieb verwendet wird, schließen Sie ein drittes Probetnahmeventil am vorgesehenen Anschluss an und entnehmen Sie dort eine entsprechende Wasserprobe.

#### 10.1.5 Betätigung der vier Absperrkugelhähne

#### **ACHTUNG**

#### Beschädigungsgefahr durch Druckschlag!

Das schlagartige Einleiten von Wasser in die Station kann zu Beschädigungen z. B. der Sensoren oder Dichtstellen führen.

 Öffnen und Schließen Sie Kugelhähne immer langsam.

Betätigen Sie im Zuge der Wartung die vier Absperrkugelhähne (Positionen (7), (9), (16) und (18) in Abb. 1 auf Seite 11). Hierdurch werden Ablagerungen gelöst und die Armaturen gangbar gehalten.

#### 10.1.6 Elektronische Komponenten und Steckverbindungen

Überprüfen Sie:

- die Kabelsteckverbindungen aller mit dem Regler verbunden Komponenten auf festen Sitz und Unversehrtheit.
- die korrekte Positionierung der Temperatursensor.

# 10.1.7 Funktionskontrolle des Sperrventils des Zirkulationssets

Soweit Sie ein Zirkulationsset in der Trinkwasseranlage verwenden, prüfen Sie das Sperrventil auf korrekte Funktion. Beachten Sie die Dokumentation des Trinkwasser-Zirkulationssets.

Die jährliche Kontrolle des Sperrventils ist eine normative Vorgabe gemäß DIN EN 806-5.

#### 10.1.8 Austausch des Trinkwasser-Filtereinsatzes

Berücksichtigen Sie im Rahmen der Wartung ebenfalls den im Kaltwasser-Zulauf der Station installierten Trinkwasser-Filter.

► Tauschen Sie jährlich den Filtereinsatz durch einen neuen Einsatz (Art.-Nr. 6125101) aus.

#### 11. Hinweise für den Betreiber



Lassen Sie sich vom Sanitär-, Heizungsund Klimatechnik-Fachhandwerker in den sicheren und bestimmungsgemäßen Gebrauch der Station und die notwendigen Wartungsarbeiten einweisen!

- ► Führen Sie mindestens einmal im Monat eine Sichtprüfung durch. Achten Sie dabei darauf, ob Feuchtigkeit austritt. Informieren Sie im Fall eines Wasseraustritts den zuständigen Installationsbetrieb.
- ► Lösen Sie einmal halbjährlich das Sicherheitsventil der Station (siehe Position 10 in Abb. 1 auf Seite 11) aus.

Drehen Sie die Kunststoffkappe des Ventils dazu gegen den Uhrzeigersinn, bis deutlich hörbar ein "Click"-Geräusch zu hören ist.

# Allgemeine Hinweise zur Einstellung der Trinkwassertemperatur

Im Regler ist eine Trinkwassertemperatur von 60 °C voreingestellt. Grundsätzlich haben Sie aber die Möglichkeit, über den Regler die an den Zapfstellen anliegende Trinkwassertemperatur zu erhöhen. Da diese Temperatur über einen Sensor am Heißwasser-Austritt des Wärmeübertragers erfasst wird, ist sie nicht deckungsgleich mit den an den Zapfstellen anliegenden Warmwassertemperaturen.



Ist eine Erhöhung der Wassertemperatur an den Zapfstellen erwünscht, können Sie die Trinkwassersolltemperatur über die Taste "+" erhöhen (z.B. in 5°C-Schritten).

Eine Erhöhung der Warmwassertemperatur bedeutet immer eine Erhöhung des Energieverbrauchs und eine Verringerung der Warmwassertemperatur bedeutet immer eine Energieeinsparung.

### A

#### **VORSICHT**

# Verbrühungsgefahr durch zu heißes Trinkwasser an den Zapfstellen!

Durch Einstellung oder Defekt des Reglers kann die Warmwassertemperatur an den Zapfstellen bis annähernd zur Speicherwassertemperatur ansteigen.

- ▶ Bei Verbrühungsgefahr gemäß DIN EN 806 und DIN 1988 durch hohe Heizwassertemperatur im Pufferspeicher müssen Sie an allen Zapfstellen einen Verbrühschutz herstellen.
- ▶ Regeln Sie, wenn Sie keinen Verbrühschutz an allen Zapfstellen einsetzen, die Temperatur des Speicherkreises soweit herunter, dass durch die Temperatur im Speicher und somit die Trinkwassertemperatur keine Verbrühungsgefahr entstehen kann.

#### Legionellenvorbeugung

Legionellen vermehren sich besonders schnell, wenn die Warmwassertemperatur andauernd zu gering ist oder bei längerer (> 72 h) Standzeit, ohne das Wasser gezapft wird.



- Zapfen Sie regelmäßig Wasser, damit ein regelmäßiger Trinkwasseraustausch gewährleistet ist und längere Standzeiten des Trinkwassers nicht auftreten.
- ► Lassen Sie nach jeder Standzeit ab 72 h das Wasser an allen Zapfstellen eine kurze Zeit lang laufen, um das Trinkwasser in den Rohren auszutauschen.
- Bei Verwendung einer Zirkulationsleitung muss die Warmwassertemperatur mindestens 60 °C betragen.

### 12. Demontage und Entsorgung

Wenn das Gebrauchsende der Frischwasser-Station erreicht oder ein irreparabler Defekt vorliegt, muss sie demontiert und umweltgerecht entsorgt bzw. müssen ihre Bestandteile wiederverwertet werden.

#### 12.1 Armatur demontieren

#### 12.1.1 Station von der Spannungsversorgung trennen



#### **GEFAHR**

#### Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Bei Berührung spannungsführender Bauteile besteht Lebensgefahr.

- ► Trennen Sie das Produkt allpolig von der Spannungsversorgung.
- Prüfen Sie die Spannungsfreiheit.
- ▶ Sichern Sie das Produkt gegen Wiedereinschalten.
- ► Trennen Sie die Station dauerhaft von der Spannungsversorgung.
- Die Station ist spannungslos und kann demontiert werden.

#### 12.1.2 Station demontieren



#### **VORSICHT**

## Verletzungsgefahr durch Medien unter

Unter Druck austretende Medien können zu Verletzungen führen.

- Alle Arbeiten immer nur an einer drucklosen Anlage ausführen.
- Tragen Sie eine Schutzbrille.



#### **VORSICHT**

#### Verbrühungsgefahr durch heiße Medien!

Wenn die Anlage in Betrieb war besteht Verbrühungsgefahr durch ungewolltes Austreten von Heißwasser oder Wasserdampf.

- Lassen Sie die Anlage abkühlen.
- ► Tragen Sie eine Schutzbrille.



### ♠ VORSICHT

#### Verbrennungsgefahr an heißen Bauteilen!

Das Berühren heißer Bauteile kann zu Verbrennungen führen.

- Lassen Sie die Anlage abkühlen.
- ► Tragen Sie Schutzhandschuhe.

- ▶ Demontieren Sie die Station.
- Die Station kann nach Bestandteilen getrennt entsorgt werden.

#### 12.2 Entsorgung

#### **ACHTUNG**

#### Verschmutzungsgefahr für die Umwelt!

Nicht fachgerechte Entsorgung (z. B. im Hausmüll) kann zu Umweltschäden führen.

- ▶ Entsorgen Sie Verpackungsmaterial umweltgerecht.
- ► Entsorgen Sie Bauteile fachgerecht.

Sofern keine Rücknahme- oder Entsorgungsvereinbarung getroffen wurde, entsorgen Sie die Armatur.

- ► Führen Sie Bestandteile möglichst der Wiederverwertung zu.
- ► Entsorgen Sie nicht wiederverwertbare Bestandteile den lokalen Vorschriften entsprechend. Das Entsorgen im Hausmüll ist nicht zulässig.

# 13. Abbildungsverzeichnis

Abb. 1:	Regumaq X-45	11
Abb. 2:	Anlagenschema mit einer Frischwasser-Station Regumaq X-45	13
Abb. 3:	Anlagenschema mit zwei Frischwasser-Stationen Regumaq X-45	14
Abb. 4:	Abmessungen Regumaq X-45 in mm (Front)	17
Abb. 5:	Abmessungen Regumaq X-45 in mm (Seite)	18
Abb. 6:	Abmessungen Regumaq X-45 in mm (Wandhalterung)	19
Abb. 7:	Klemmbelegung	20
Abb. 8:	Lastrelais (ArtNr. 1152089)	21
Abb. 9:	Probenahmeventil (ArtNr. 4209102)	21
Abb. 10:	Schmutzfänger (ArtNr. 1120008)	22
Abb. 11:	"Aquanova Magnum" Wasserfilter	22
Abb. 12:	Oberschale abnehmen	24
Abb. 13:	Wandhalterung demontieren	24
Abb. 14:	Wandhalterung als Bohrschablone nutzen	24
Abb. 15:	Position der Unterlegscheibe	24
Abb. 16:	Funktionsbeschreibung	25
Abb. 17:	Pufferspeicher Anschluss Vorlauf Speicherkreis	26
Abb. 18:	Pufferspeicher Innerer Aufbau	26
Abb. 19:	Potentialausgleich	27
Abb. 20:	Speicherkreis Befüllen und Entlüften	28
Abb. 21:	Trinkwasserkreis Befüllen und Entlüften	29
Abb. 22:	Regler aus der Unterschale lösen	30
Abb. 23:	Montageposition	31
Abb. 24:	Regler öffnen	31
Abb. 25:	Kabelkanäle der Unterschale	31
Abb. 26:	Bedienteil	33
Abb. 27:	Hauptmenü	33
Abb. 28:	Rücklaufeinschichtung	42
Abb. 29:	Regler aus der Unterschale lösen	44
Abb. 30:	Montageposition	45
Abb. 31:	Regler öffnen	45
Abb. 32:	Entkalkung im ausgebauten Zustand	51
Abb. 33:	Trinkwasserkreis	52
Abb. 34:	Messturbine reinigen	53
Abb. 35:	Sicherungsring	53
Abb. 36:	Messturbine lösen	54
Abb. 37:	Messturbine einbauen	54
Abb. 38:	Messturbine Korrekter Sitz	54
Abb. 39:	Kennlinie Wilo Umwälzpumpe (Speicherkreis)	60
Abb. 40:	Kennlinie Druckverlust bei Trinkwassererwärmung (Speicherkreis)	60
Abb. 41:	Kennlinie Druckverlust bei Trinkwassererwärmung (Speicherkreis)	60
Abb. 42:	Volumenstrom Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 45 °C	61
Abb. 43:	Rücklauftemperatur Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 45 °C	61
Abb. 44:	Volumenstrom Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 50 °C	62
Abb. 45:	Rücklauftemperatur Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 50 °C	62
Abb. 46:	Volumenstrom Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 55 °C	63
Abb. 47:	Rücklauftemperatur Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 55 °C	63
Abb. 48:	Volumenstrom Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 60 °C	64

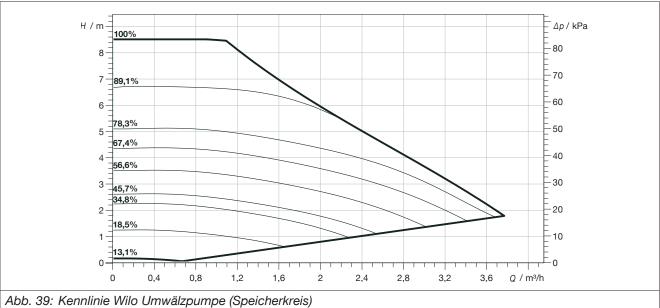
### Abbildungsverzeichnis

Abb. 49:	Rücklauftemperatur Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 60 °C	64
Abb. 50:	Volumenstrom Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 65 °C	65
Abb. 51:	Rücklauftemperatur Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 65 °C	65
Abb. 52:	Volumenstrom Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 70 °C	66
Abb. 53:	Rücklauftemperatur Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 70 °C	66
Abb. 54:	Volumenstrom Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 75 °C	67
Abb. 55:	Rücklauftemperatur Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 75 °C	. 67

Regumaq X-45 **Anhang** 

## 14. Anhang

### 14.1 Kennlinie Wilo Umwälzpumpe



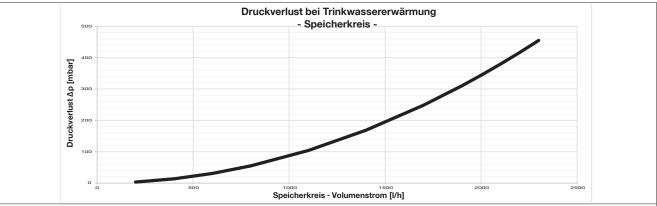
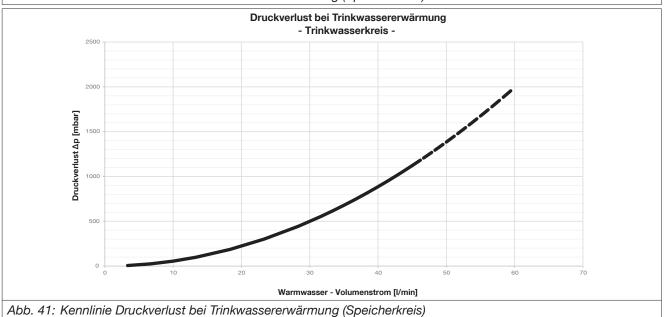


Abb. 40: Kennlinie Druckverlust bei Trinkwassererwärmung (Speicherkreis)

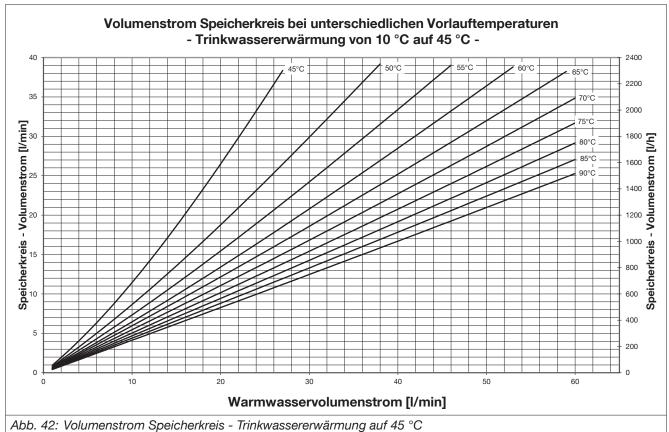


Regumaq X-45 Anhang

### 14.2 Kennlinien für die Trinkwassererwärmung

#### 14.2.1 Trinkwassererwärmung 10 °C auf 45 °C

Leistungsangaben gem. SPF-Prüfprozedur.



Anhang Regumaq X-45

#### 14.2.2 Trinkwassererwärmung 10 °C auf 50 °C

Leistungsangaben gem. SPF-Prüfprozedur.

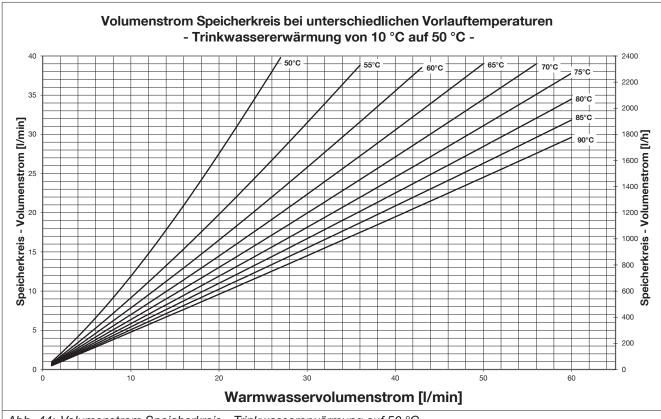
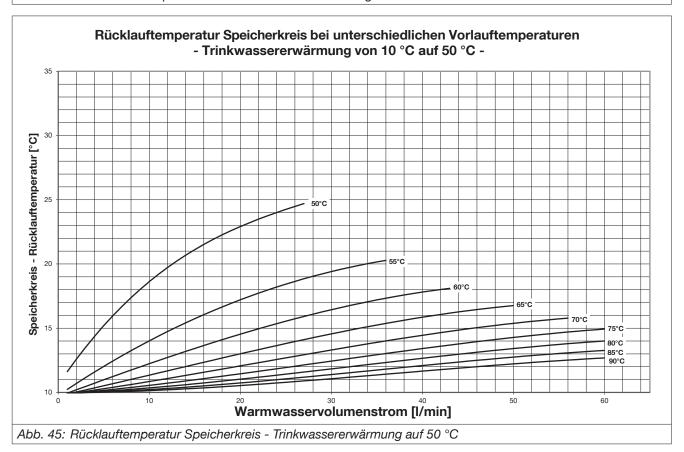


Abb. 44: Volumenstrom Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 50 °C



Regumaq X-45 **Anhang** 

#### 14.2.3 Trinkwassererwärmung 10 °C auf 55 °C

Leistungsangaben gem. SPF-Prüfprozedur.

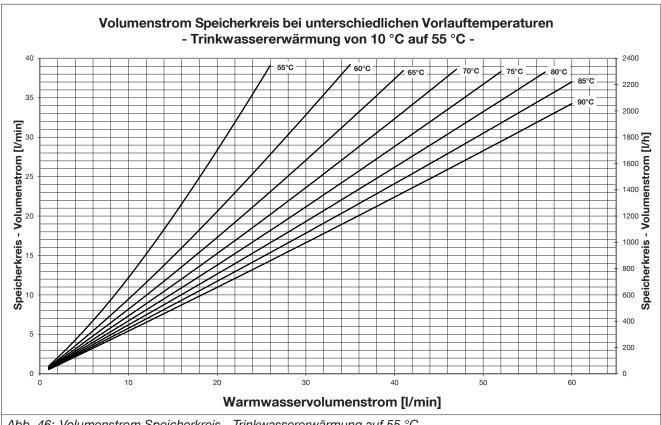
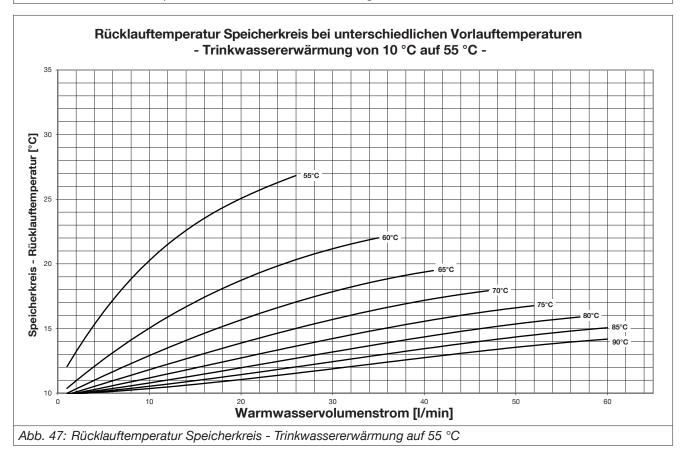


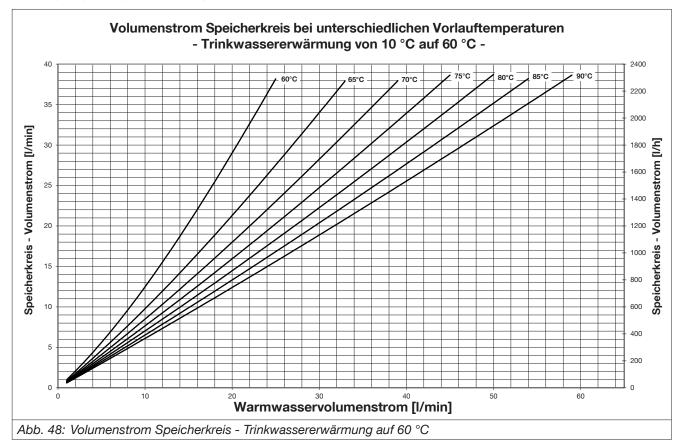
Abb. 46: Volumenstrom Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 55 °C

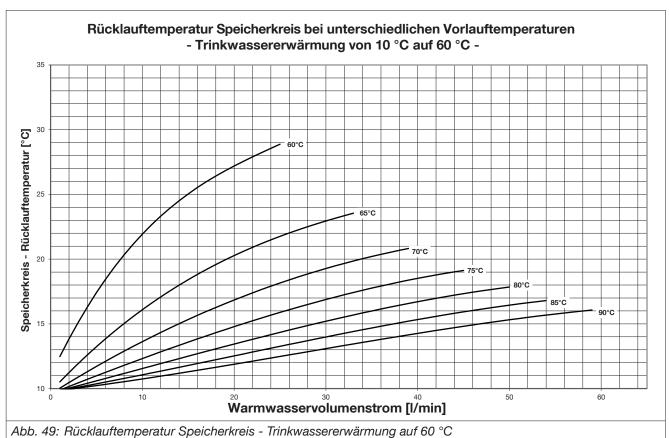


Anhang Regumaq X-45

#### 14.2.4 Trinkwassererwärmung 10 °C auf 60 °C

Leistungsangaben gem. SPF-Prüfprozedur.

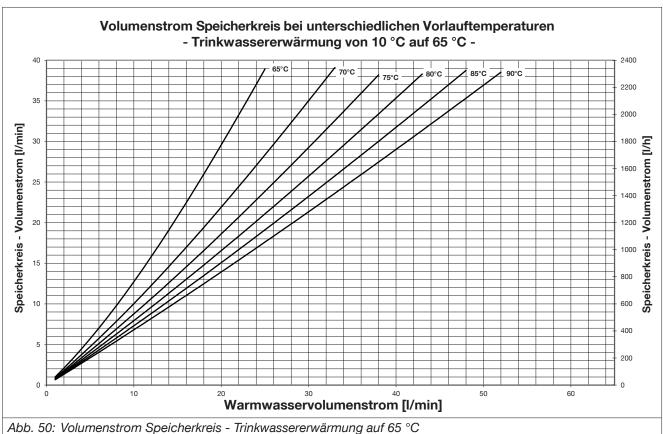


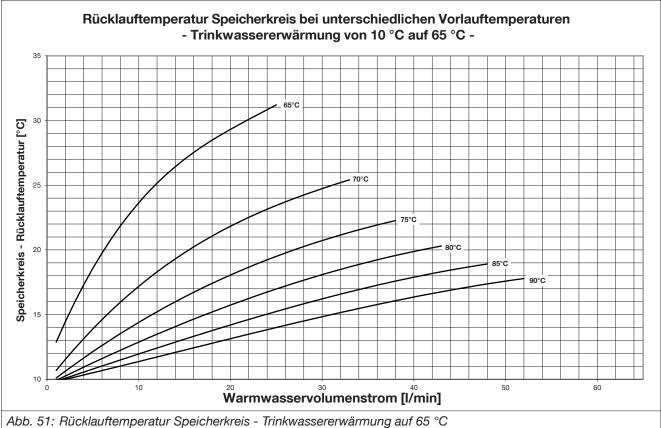


Regumaq X-45 **Anhang** 

#### 14.2.5 Trinkwassererwärmung 10 °C auf 65 °C

Leistungsangaben gem. SPF-Prüfprozedur.

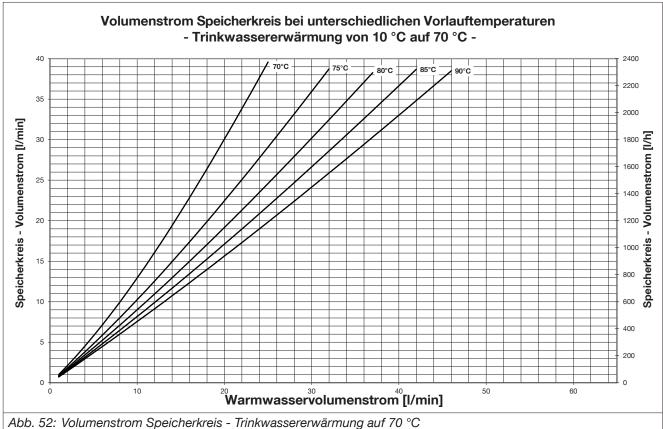




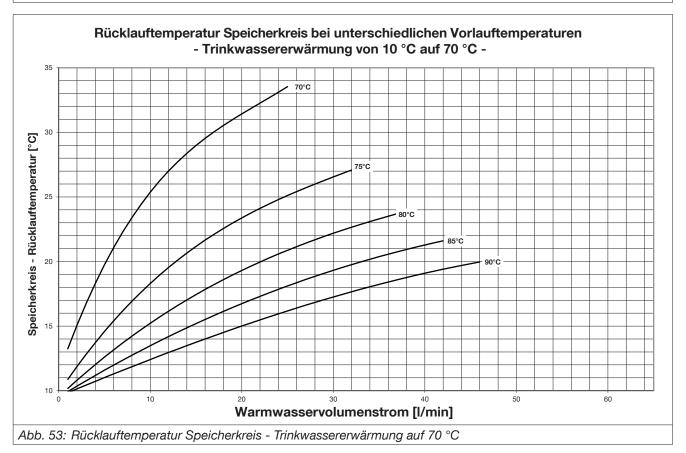
**Anhang** Regumaq X-45

#### 14.2.6 Trinkwassererwärmung 10 °C auf 70 °C

Leistungsangaben gem. SPF-Prüfprozedur.







Regumaq X-45 **Anhang** 

#### 14.2.7 Trinkwassererwärmung 10 °C auf 75 °C

Leistungsangaben gem. SPF-Prüfprozedur.

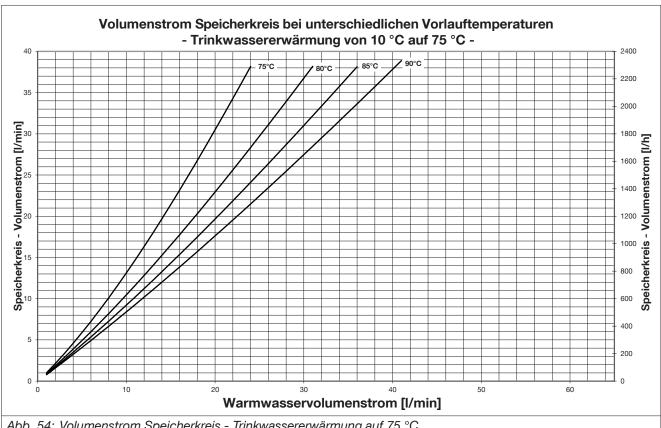
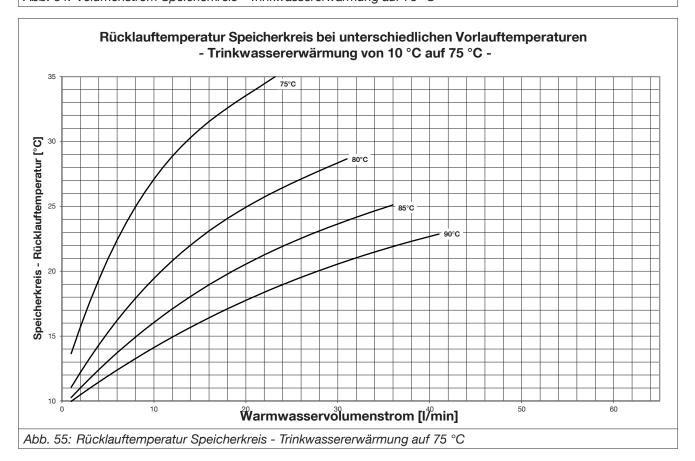


Abb. 54: Volumenstrom Speicherkreis - Trinkwassererwärmung auf 75 °C



Anhang Regumaq X-45

### 14.3 EU-Konformitätserklärung

# oventrop

EU-Konformitätserklärung

Produktbezeichnung:

Frischwasserstation "Regumaq X-45"

Hersteller:

Oventrop GmbH & Co. KG

Paul-Oventrop-Straße 1

Anschrift:

59939 Olsberg

**GERMANY** 

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

#### Gegenstand der Erklärung:

ArtNr.	Тур
1381140	kupfergelöteter Plattenwärmeübertrager
1381142 vollversiegelter Plattenwärmeübertrager	

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsvorschriften der Union:

#### Maschinenrichtlinie

RICHTLINIE 2006/42/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 17. Mai 2006 über Maschinen und zur Änderung der Richtlinie 95/16/EG (Neufassung)

Die Übereinstimmung des bezeichneten Produkts mit den Vorschriften der angewandten Richtlinie(n) wird nachgewiesen durch die Einhaltung folgender Normen / Vorschriften:

DIN EN ISO 12100:2010 + AC:2013

DIN EN 60204-1:2007 + A1:2009 + AC:2010

DIN EN 60670-1:2014

DIN EN 60730-1:2016

#### Elektromagnetische Verträglichkeit Richtlinie

RICHTLINIE 2014/30/EU DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 26. Februar 2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit

Die Übereinstimmung des bezeichneten Produkts mit den Vorschriften der angewandten Richtlinie(n) wird nachgewiesen durch die Einhaltung folgender Normen / Vorschriften:

EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011

EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

DIN EN 60730-1:2016

#### RoHS

RICHTLINIE 2011/65/EU DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (Neufassung)

#### Druckgeräterichtlinie

Diese Artikel fallen unter Artikel 4 Absatz 3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und sind in Übereinstimmung mit der guten Ingenieurpraxis ausgelegt und hergestellt.

59939 Olsberg, 22.07.2019

Unterzeichnet für und im Namen von:

Oventrop GmbH & Co. KG

Dr.-Ing. Roland Foitzik

Leiter der Vorserienentwicklung

Dipl.-Ing. Thomas Droste
Gruppenleiter Entwicklung

# oventrop

## Frischwasser-Station Regumaq X-45 Hinweise zum Korrosionsschutz

Die in den Oventrop Frischwasser- und Wohnungsstationen eingesetzten Werkstoffe werden nach strengen Qualitätsvorgaben ausgewählt und verarbeitet. Das verwendete Plattenmaterial (Edelstahl 1.4401) der Wärmeübertrager hat sich in Trinkwasseranwendungen dauerhaft bewährt. Dennoch ist es in Abhängigkeit von der Wasserqualität, insbesondere bei hohen Chlorid Konzentrationen > 100 mg/l möglich, dass sich Undichtigkeiten durch Korrosion an den Wärmeübertragern bilden.

Es ist deshalb sehr wichtig, dass der Anlagenplaner und/ oder Betreiber sicherstellt, dass die Frischwasser- und Wohnungsstationen nur mit **Trinkwasser** betrieben werden, dessen chemische Zusammensetzung **nicht korrosiv** auf die Bauteile wirkt.

Stimmen Sie sich gegebenenfalls mit dem örtlichen Wasserversorgungsunternehmen ab.

Die nachfolgende Tabelle enthält Grenzwerte von Trinkwasserinhaltsstoffen beim Einsatz von Wärmeübertragern mit unterschiedlichen **Lotmaterialien** (Kupfer, Nickel oder Edelstahl).

Besonders zu beachten ist, dass es **Wechselwirkungen** zwischen bestimmten Wasserinhaltsstoffen geben kann, die zu besonderen Belastungen des Materials führen können.

Dazu gehört u.a. die Kombination von Hydrogencarbonat mit Chlorid und / oder Sulfat. (siehe Rückseite).

Die Auswahl eines geeigneten Wärmeübertragers muss deshalb abhängig von der Wasserbeschaffenheit getroffen werden. Entsprechende Analysen stellt das örtliche Wasserversorgungsunternehmen zur Verfügung.

### Anforderungen an die Wasserqualität

		Edelstahl Wärmeübertrager gelötet mit:		mit:
INHALTSSTOFFE	KONZENTRATION (mg/l oder ppm)	KUPFER	NICKEL / EDEL- STAHL	KUPFER vollversiegelt
▲ Chloride (Cl⁻) bei 60 °C Siehe	< 100	+	+	+
Diagramm auf der Rückseite!	100 - 150	-	-	+
	> 150	-	-	0
Hydrogencarbonat (HCO <sub>3</sub> -)	< 70	0	+	+
· ·	70 - 300	+	+	+
	> 300	0	+	+
Sulfat (SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )	< 70	+	+	+
* **	> 70	-	+	+
HCO <sub>3</sub> - / SO <sub>4</sub> 2-	> 1.0	+	+	+
3 4	< 1.0	-	+	+
Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C	< 50 μS/cm	0	+	+
-	50 - 500 μS/cm	+	+	+
	> 500 µS/cm	0	+	+
РН	< 6.0	0	0	+
Generell erhöht ein niedriger pH-	6.0 - 7.5	0	+	+
Wert (unter 6) das Korrosionsrisiko	7.5 - 9.0	+	+	+
und ein hoher pH-Wert (über 7,5)	9.0 - 9.5	0	+	+
reduziert das Korrosionsrisiko.	>9.5	0	+	0
Freies Chlor (Cl <sub>2</sub> )	<1	+	+	+
. 2	> 1	-	-	0
Ammonium (NH <sub>4</sub> +)	< 2	+	+	+
* 4 /	2 - 20	0	+	+
	> 20	-	+	-
Schwefelwasserstoff (H <sub>2</sub> S)	< 0.05	+	+	+
` 2 '	> 0.05	_	+	0
Freies (aggressiv) Kohlendioxid	< 5	+	+	+
(CO <sub>2</sub> )	5 - 20	0	+	+
· <i>L</i>	> 20	_	+	+
Nitrat (NO <sub>3</sub> -)	< 100	+	+	+
· • • ·	> 100	0	+	+
ERLÄUTERUNGEN:	+ Gute Beständigl	+ Gute Beständigkeit unter normalen Bedingungen		
	0 Korrosion kann auftreten			
	- Verwendung nic	ht empfohlen		

Die chemische Zusammensetzung des Trinkwassers kann zeitlichen Schwankungen unterliegen.

#### Besondere Hinweise für den Korrosionsschutz

#### **ACHTUNG**

#### Hohe Medientemperaturen (>60 °C) erhöhen das Korrosionsrisiko

▶ Stellen Sie die Warmwassertemperatur und die Vorlauftemperatur des Heizungswassers nicht höher als notwendig ein.

#### **ACHTUNG**

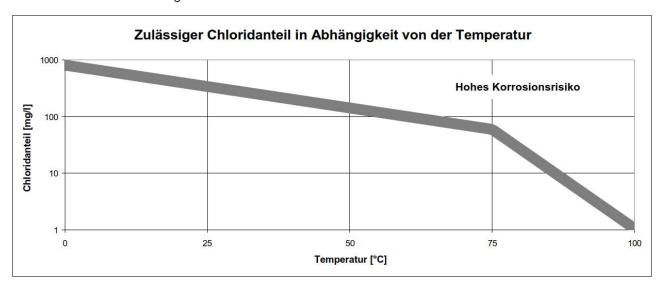
#### Lange Stagnationszeiten erhöhen das Korrosionsrisiko

- ▶ Spülen Sie die Anlage regelmäßig manuell oder automatisiert, wenn ständig mit längeren Stagnationszeiten zu rechnen ist (VDI/DVGW 6023).
- Vorsicht ist grundsätzlich bei der Kombination Hydrogencarbonat und Chlorid geboten. Niedrige
   Hydrogencarbonatanteile kombiniert mit hohen Chloridanteilen erhöhen die Gefahr der Korrosionsbildung.
- Vorsicht ist bei der Kombination Hydrogencarbonat und Sulfat geboten. Bei kupfergelöteten Wärmeübertragern darf der Hydrogencarbonatanteil im Wasser nicht niedriger als der Sulfatanteil sein. Ist dies der Fall,
  muss ein nickel, edelstahlgelöteter oder vollversiegelter Wärmeübertrager eingesetzt werden.
- Wenn die Wasserinhaltsstoffe nicht innerhalb der angegebenen Grenzwerte liegen, ist gegebenenfalls die Installation einer **Wasseraufbereitungsanlage** vorzunehmen.

#### **ACHTUNG**

Eine falsch betriebene Wasseraufbereitungsanlage kann die Gefahr der Korrosionsbildung erhöhen!

- Bei Mischinstallationen ist beim Einsatz von kupfergelöteten Wärmeübertragern in Verbindung mit verzinkten Stahlrohren die "Fließregel" einzuhalten. Nähere Informationen dazu finden Sie in der Norm DIN EN 12502.
- Spülen Sie vor der Montage der Station alle Zuleitungen (DIN EN 806-4), um Schmutzpartikel und Rückstände aus dem System zu entfernen.
- Berücksichtigen Sie bei Wartungsarbeiten an der Station, dass auch Reinigungsmittel die Korrosion des Wärmeübertragers begünstigen können. Beachten Sie in diesem Zusammenhang die DVGW-Vorgaben, wie z.B. die Arbeitsblätter W291 und W319.
- Beim Einsatz eines nicht vollversiegelten kupfergelöteten Wärmeübertragers darf sich die elektrische Leitfähigkeit des Wassers in einem Wertebereich zwischen 50 und 500 μS/cm bewegen. Beachten Sie dies u.a. bei der Wasseraufbereitung nach VDI2035.



#### **ACHTUNG**

#### Korrosion und Steinbildung im System

▶ Es liegt in der Verantwortung des Anlagenplaners und Anlagenbetreibers, Wasserinhaltsstoffe und Faktoren, die die Korrosion und Steinbildung des Systems beeinflussen, zu berücksichtigen und für den konkreten Anwendungsfall zu bewerten. In kritischen Wasserversorgungsgebieten sollte daher im Vorfeld eine Abstimmung mit dem örtlichen Wasserversorgungsunternehmen stattfinden.



# Frischwasser-Station Regumaq X-45 Übergabeprotokoll

Dati	ım:			
Installationsort Adresse / Gebäude				
Anschrift Betreiber				
Ans	chrift Installationsbetrieb			
Seri	ennummer Regumaq X-45			
Begründen sie nicht durchgeführte oder mit Nein beantwortete Punkte im Feld Bemerkungen!		Zutreffendes ankreuzen oder Wert/Anzahl eintragen		Bemerkungen / Einstellungen
Inat	allation Trinkwasserstation	Ja	Nein	
1	Anzahl der installierten Stationen			
2	Anzahl der Stationen mit Zirkulation			
3	Bezeichnung der Zirkulationspum- pe(n) wenn Sie nicht das Oventrop Zirkulationsset einsetzen.			
4	Bei Installation mehrerer Stationen			
4.1	Wurde die Verrohrung nach Tichelmann vorgenommen?			
4.2	Wurden Sperrventile in der Trink- wasserzuleitung (PWC) installiert?			
5	Wurde ein zusätzliches Sicherheits- ventil ausreichender Dimension im Trinkwasserkreis installiert?			
6	Anlagendruck Trinkwasserseite		bar	
7	Wurde ein Ausdehnungsgefäß im Trinkwasserkreis installiert?			
8	Anlagendruck Speicherseite		bar	
9	Wurde die Speicherseite entlüftet?			
10	Wurde(n) der/die Entlüfter auf Funktion geprüft?			
11 Leistung, Art und Typ des Wärmeerzeugers			kW	
12	Speichervolumen		I	
13	Wurde(n) die Station(en) hydraulisch entkoppelt angeschlossen?			
14	Wenn Sie Oventrop Speicher einsetzen. Wurde(n) die Station(en), nach Vorgabe angeschlossen?			
15	Wurde ein ausreichend dimensi- oniertes Ausdehnungsgefäß im Speicherkreis installiert?			

16	Welche Solltemperatur für den Speicher wurde am Wärmeerzeuger eingestellt?	°C		
17	Sind alle Kugelhähne geöffnet?			
Begründen sie nicht durchgeführte oder mit Nein beantwortete Punkte im Feld Bemerkungen!		Zutreffendes ankreuzen oder Wert/Anzahl eintragen		Bemerkungen / Einstellungen
Reg	lereinstellungen	- Ja	Nem	
1	Welcher Softwarestand ist auf dem Regler installiert (im Bedienteil bei der Herstellung der Versorgungs- spannung sichtbar [Version X.XX])?	Version		
2	Wurden die Grundeinstellungen (Datum, Uhrzeit,) korrekt eingegeben?			
3	Welche Trinkwassertemperatur wurde eingestellt?		°C	
4	Wurde die Zirkulation aktiviert (siehe Regleranleitung Abschnitt Zirkulation)?			
4.1	Welcher Modus wurde aktiviert?			
4.2	Welche Einstellungen wurden im Modus vorgenommen?			
5	Wurden Zusatzfunktionen aktiviert (siehe Regleranleitung Abschnitt Zusatzfunktionen)?			
5.1	Welche Zusatzfunktionen wurden aktiviert?			
	1.			
	2.			
	3.			
5.2	Welche Einstellungen wurden in der/den Zusatzfunktion(en) vorgenommen?			
	in 1.			
	in 2.			
	in 3.			
6	Befindet sich eine SD-Karte zur Datenaufzeichnung im Regler?			
7	Wird ein Fehler angezeigt?			
8	Wurden weitere Änderungen an den Einstellungen des Reglers vorgenommen?			

Begründen sie nicht durchgeführte oder mit Nein beantwortete Punkte im Feld Bemerkungen!		Zutreffendes ankreuzen oder Wert/Anzahl eintragen		Bemerkungen / Einstellungen	
		Ja	Nein		
1	Wurde die Installation auf Dichtheit				
_	geprüft (DIN EN 806)?	Ш	Ш		
2	Wurde die Funktionsprüfung gemäß Bedienungsanleitung durchgeführt?				
Rela	isbelegung				
Rela	is Funktion		Senso	oren	
R1					
R2					
R3					
R4					
R5					
Einv	/eisung/Übergabe				
	nstallateur hat den Betreiber in die Fu	nktion und de	n bestimmun	gsgemäßen Gebrauch der	
Der I	hwasserstation eingewiesen. nstallateur hat den Betreiber auf den bewiesen.	pestimmungsg	gemäßen Betr	ieb von Trinkwasserinstallationen	
Der I	nstallateur hat dem Betreiber die notw	vendigen Unte	erlagen überge	eben.	
Infos	zum bestimmungsgemäßen Betrieb v	on Trinkwass	eranlagen:		
- Sta	gnation muss vermieden werden, ein i	regelmäßiger <sup>*</sup>	Trinkwassera	ustausch muss gewährleistet sein	
	Warmwasseraustritt muss TPWH >= 6	_			
	Zirkulationssystem ist so auszulegen		•		
	enüber der Stationsaustrittstemperatu			en wird	
- am	Kaltwasseraustritt muss TPWC < 25 °	°C eingehalter	n werden		
Inst	allateur / Installationsfirma				
 Datu	m / Unterschrift / Stempel				
Bet	reiber				
Über	gabeprotokoll in Empfang genommen				
ı <del></del>					
Datu	m / Unterschrift				

oventrop

# Frischwasser-Station Regumaq X-45 Wartungsprotokoll

Datu	ım:			
Installationsort Adresse / Gebäude				
Anschrift Betreiber				
Anschrift Installationsbetrieb				
Seri	ennummer Regumaq X-45			
Begründen sie nicht durchgeführte oder mit Nein beantwortete Punkte im Feld Bemerkungen!		Zutreffendes ankreuzen oder Wert/Anzahl eintragen		Bemerkungen / Einstellungen
		Ja	Nein	
Syst	teminformationen			
1	Anzahl der installierten Stationen			
2	Anzahl der Stationen mit Zirkulation			
3	Bezeichnung der Zirkulationspum- pe(n) wenn Sie nicht das Oventrop Zirkulationsset einsetzen.			
4	Anlagendruck Trinkwasserseite		bar	
5	Anlagendruck Speicherseite			
	(Führen Sie einen <b>Abgleich mit</b> dem Übergabeprotokoll durch. Beachten Sie bei Abweichungen die Störungstabelle!)	bar		
6	Leistung, Art und Typ des Wärmeerzeugers	kW		
7	Speichervolumen		I	
8	Welche Solltemperatur für den Speicher wurde am Wärmeerzeuger eingestellt?	°C		
Begründen sie nicht durchgeführte oder mit Nein beantwortete Punkte im Feld Bemerkungen!		Zutreffendes ankreuzen oder Wert/Anzahl eintragen		Bemerkungen / Einstellungen
		Ja	Nein	
War	tungsarbeiten			
1	Wurde die Station auf Dichtheit überprüft (Sichtkontrolle)?			
2	Wurden die elektrischen Kompo- nenten auf festen Sitz und Unver- sehrtheit geprüft?			
3	Wurde eine Funktionskontrolle des Sicherheitsventils durchgeführt (DIN EN 806-5)?			
4	Wurde eine Funktionskontrolle des Sperrventils der Zirkulationsleitung durchgeführt (DIN EN 806-5)?			
5	Wurde der Trinkwasserkreis zur microbiologischen Untersuchung			

6	Wurde der Wärmeübertrager auf äußerliche Dichtheit kontrolliert?			
7	Wurde eine Funktionskontrolle zur Leistungsüberprüfung durchgeführt (siehe Betriebsanleitung zur Funkti- onskontrolle)?			
8	Wurden alle Kugelhähne auf Gängigkeit geprüft?			
9	Wurden die ggf. bauseits installierten Schmutzfänger gereinigt?			
10	Sind alle Absperrarmaturen geöffnet?			
11	Wurde die Speicherseite entlüftet und die Entlüfter auf Öffnung und Funktion kontrolliert?			
12	Wurden die Einstellwerte des Reglers mit den Angaben im Übergabeprotokoll verglichen (ggf. Änderungen in Bemerkungen doku- mentieren)?			
Begründen sie nicht durchgeführte oder mit Nein beantwortete Punkte im Feld Bemerkungen!		Zutreffendes ankreuzen oder Wert/Anzahl eintragen Ja Nein		Bemerkungen / Einstellungen
Doo	lereinstellungen			
neg	lerenstendingen			
1	Wurde eine Aktualisierung der Software durchgeführt (neue Softwareversion dokumentieren)?			Version
	Wurde eine Aktualisierung der Software durchgeführt (neue Software-			Version
1	Wurde eine Aktualisierung der Software durchgeführt (neue Softwareversion dokumentieren)? Wurden die Grundeinstellungen (Datum, Uhrzeit,) korrekt einge-		°C	Version
1	Wurde eine Aktualisierung der Software durchgeführt (neue Softwareversion dokumentieren)? Wurden die Grundeinstellungen (Datum, Uhrzeit,) korrekt eingegeben? Welche Trinkwassertemperatur		□	Version
2	Wurde eine Aktualisierung der Software durchgeführt (neue Softwareversion dokumentieren)?  Wurden die Grundeinstellungen (Datum, Uhrzeit,) korrekt eingegeben?  Welche Trinkwassertemperatur wurde eingestellt?  Wurde die Zirkulation aktiviert (siehe Regleranleitung Abschnitt Zirkula-			Version
1 2 3 4	Wurde eine Aktualisierung der Software durchgeführt (neue Softwareversion dokumentieren)?  Wurden die Grundeinstellungen (Datum, Uhrzeit,) korrekt eingegeben?  Welche Trinkwassertemperatur wurde eingestellt?  Wurde die Zirkulation aktiviert (siehe Regleranleitung Abschnitt Zirkulation)?		□ °C	Version
1 2 3 4	Wurde eine Aktualisierung der Software durchgeführt (neue Softwareversion dokumentieren)?  Wurden die Grundeinstellungen (Datum, Uhrzeit,) korrekt eingegeben?  Welche Trinkwassertemperatur wurde eingestellt?  Wurde die Zirkulation aktiviert (siehe Regleranleitung Abschnitt Zirkulation)?  Welcher Modus wurde aktiviert?			Version
1 2 3 4 4.1 4.2	Wurde eine Aktualisierung der Software durchgeführt (neue Softwareversion dokumentieren)?  Wurden die Grundeinstellungen (Datum, Uhrzeit,) korrekt eingegeben?  Welche Trinkwassertemperatur wurde eingestellt?  Wurde die Zirkulation aktiviert (siehe Regleranleitung Abschnitt Zirkulation)?  Welcher Modus wurde aktiviert?  Welche Einstellungen wurden im Modus vorgenommen?  Wurden Zusatzfunktionen aktiviert (siehe Regleranleitung Abschnitt		□ °C	Version
1 2 3 4 4.1 4.2 5	Wurde eine Aktualisierung der Software durchgeführt (neue Softwareversion dokumentieren)?  Wurden die Grundeinstellungen (Datum, Uhrzeit,) korrekt eingegeben?  Welche Trinkwassertemperatur wurde eingestellt?  Wurde die Zirkulation aktiviert (siehe Regleranleitung Abschnitt Zirkulation)?  Welcher Modus wurde aktiviert?  Welche Einstellungen wurden im Modus vorgenommen?  Wurden Zusatzfunktionen aktiviert (siehe Regleranleitung Abschnitt Zusatzfunktionen)?		- °C	Version
1 2 3 4 4.1 4.2 5	Wurde eine Aktualisierung der Software durchgeführt (neue Softwareversion dokumentieren)?  Wurden die Grundeinstellungen (Datum, Uhrzeit,) korrekt eingegeben?  Welche Trinkwassertemperatur wurde eingestellt?  Wurde die Zirkulation aktiviert (siehe Regleranleitung Abschnitt Zirkulation)?  Welcher Modus wurde aktiviert?  Welche Einstellungen wurden im Modus vorgenommen?  Wurden Zusatzfunktionen aktiviert (siehe Regleranleitung Abschnitt Zusatzfunktionen)?  Welche Zusatzfunktionen wurden aktiviert?			Version

5.2	Welche Einstellungen wurden in der/den Zusatzfunktion(en) vorge-			
	nommen?			
	in 1.			
	in 2.			
	in 3.			
6	Befindet sich eine SD-Karte zur Datenaufzeichnung im Regler?			
7	Wird ein Fehler angezeigt?			
8	Wurden weitere Änderungen an den Einstellungen des Reglers vorgenommen?			
Begründen sie nicht durchgeführte oder mit Nein beantwortete Punkte im Feld Bemerkungen!		Zutreffendes ankreuzen oder Wert/Anzahl eintragen		Bemerkungen / Einstellungen
		Ja	Nein	
Rep	araturarbeiten (nur bei Reparatur	oder Austaus	sch von Kom	ponenten ausfüllen)
1	Welches Bauteil wurde ausgetauscht?			
1.1	Grund des Austausches	nes		
2	Welches Bauteil wurde ausgetauscht?			
2.1	Grund des Austausches			
3	Welches Bauteil wurde ausgetauscht?			
3.1	Grund des Austausches			
4	Wurde nach den Reparaturarbeiten die Funktionsprüfung gemäß Betriebsanleitung durchgeführt?			
Rela	isbelegung			
Rela	is Funktion	Sensoren		
R1				
R2				
R3				
R4				
R5				

Einweisung/Übergabe	
Der Installateur hat den Betreiber über die durchgeführten Wartungsarbeiten informiert.	
Der Installateur hat den Betreiber über mögliche Modifikationen und Reparaturarbeiten in Kenntnis gesetzt.	
Der Installateur hat dem Betreiber die notwendigen Unterlagen übergeben.	
Infos zum bestimmungsgemäßen Betrieb von Trinkwasseranlagen:	
- Stagnation muss vermieden werden, ein regelmäßiger Trinkwasseraustausch muss gewährleistet sein	
- am Warmwasseraustritt muss TPWH >= 60 °C eingehalten werden	
- das Zirkulationssystem ist so auszulegen, dass die Trinkwassertemperatur um nicht mehr als 5 K	
gegenüber der Stationsaustrittstemperatur von >= 60 °C unterschritten wird	
- am Kaltwasseraustritt muss TPWC < 25 °C eingehalten werden	
Installateur / Installationsfirma	
Datum / Unterschrift / Stempel	
Betreiber	
Wartungsprotokoll in Empfang genommen	
Datum / Unterschrift	

#### **OVENTROP**

GmbH & Co. KG

Paul-Oventrop-Straße 1 59939 Olsberg DEUTSCHLAND

**www.oventrop.com** 138114080 V03.07.2020