CORREX®
Fremdstromsysteme

Elektronisch geregelter
Korrosionsschutz für
Speicherwassererwärmer

MAGONTEC

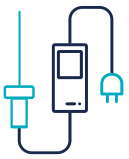
Opferanoden als Korrosionsschutz ab Werk

Herkömmliche Schutzverfahren

Die ständige Zufuhr sauerstoffreichen Frischwassers in Ihrem Warmwasserspeicher bewirkt ohne Gegenmaßnahmen unweigerlich die Korrosion des Speichers. Hiergegen werden traditionell zwei Arten von Schutzmaßnahmen ergriffen.

Erstens die Innenbeschichtung, sie lässt aber immer kleinste Flächen ungeschützt. Zweitens die Verwendung einer Magnesiumanode zur Produktion eines ergänzenden Schutzstroms.

Jedoch „opfert" sie sich im Zeitverlauf, wie der Fachmann sagt. Ist sie verbraucht, verfügt der Speicher über keinen Schutzstrom mehr – Korrosion greift an.



Sicherer Korrosionsschutz für Ihren Warmwasserspeicher

Fremdstromsysteme – dauerhaft werterhaltender Korrosionsschutz

CORREX® Fremdstromsysteme sind die werterhaltende Alternative zur Opferanode.
Sie nutzt modernste Technik und sorgt für einen dauerhaften, elektronisch geregelten Schutzstrom Ihres Speichers.

Der kontinuierliche Schutzstrom wird per Potenziostat geregelt und über eine Titanelektrode in den Behälter eingespeist.

Das bewirkt sicheren Korrosionsschutz für Speicher der gängigen Bauarten aus:
- emailliertem Stahl
- nicht rostendem Stahl

Der nachträgliche Einbau der CORREX® Fremdstromanode wird für Behälter aus nicht rostendem Stahl insbesondere bei chloridhaltigem Wasser dringend empfohlen!

Elektronisch geregelt mit CORREX® Fremdstromsystemen!

Das Prinzip des CORREX® Fremdstromsystems

Wirksamer Schutzstrom muss exakt an die individuellen Verhältnisse im Warmwasserspeicher angepasst sein.
Damit er weder zu niedrig noch zu hoch ist, regelt der Potenziostat automatisch die Anpassung an die individuellen Betriebsverhältnisse. Das verhindert Unter- wie Überschutz.

Die Stromeinspeisung erfolgt über eine mischoxydbeschichtete Titanelektrode. Sie ist praktisch dauerhaft verschleißfrei.

Elektronisch messen, exakt regeln

Im Abstand von Millisekunden finden abwechselnd die Mess- und Einspeisevorgänge statt:
- Messung des Ist-Potenzials im Behälter
- Berechnung des erforderlichen Schutzstroms zur Erreichung des Soll-Potenzials
- Einspeisung des Schutzstroms
- Herstellung des Soll-Potenzials

Korrosion kann somit nicht angreifen.

Problemlos vom Fachmann zu installieren

CORREX® Fremdstromsysteme werden mit allen zum Einbau benötigten Teilen geliefert. Potenziostat und Elektrode werden ganz einfach per Kabel miteinander verbunden.
Am Potenziostat ist der Stecker einfach einzustecken und hat genug Widerstand, um versehentliches Abziehen zu verhindern.

An der Anode wird die Verbindung schnell und einfach per SmartConnect Stecker hergestellt, was eine versehentliche Verpolung ausschließt.
Das beiliegende Zubehör erlaubt eine sehr schnelle Muffen- oder Lochmontage.

CORREX® Fremdstromsysteme

Bestückungsempfehlung

Programmübersicht		Für emaillierten Stahl					Für nicht rostenden Stahl		
Potenziostat		AGOS EVO / TUCO ADVANCED					PERI EVO		
Anschlussart		integrierter Eurostecker / IEC320 C8 Buchse					IEC320 C8 Buchse		
Netzspannung		230 V					230 V		
Frequenz		50 / 60 Hz					50 / 60 Hz		
Nennstrom		100 mA					2 x 180 mA		
Sollpotenzial		2,3 V					1,9 V		
Zulässige Umgebungstemperatur		0° - 40° C					0° - 40° C		
Schutzklasse		IP II					IP II		
Speicher-volumen (l)	**Wärmetau-scher (Anzahl)**	**1 x TA 200**	**1 x TA 400**	**2 x TA 400**	**1 x TA 800**	**2 x TA 800**	**1 x TA 400**	**1 x TA 800**	**2 x TA 800**
50	0	■					■		
80	0	■					■		
100	0	■					■		
150	0	■					■		
200	0	■					■	■	
300	0	■						■	
400	0	■						■	
450	0		■						■
500	0		■						■
600	0		■						■
800	0		■						■
1.000	0		■						■
1.200	0			■					■
1.500	0			■					
2.000	0			■	■	■			
50	1	■					■		
80	1	■					■		
100	1	■					■	■	
150	1	■						■	
200	1	■						■	■
300	1	■							■
400	1		■						■
450	1		■						■
500	1		■						■
600	1		■						■
800	1		■	■	■				■
1.000	1			■	■				■
1.200	1			■	■				
1.500	1			■					
2.000	1					■			
300	2	■							■
450	2		■						■
500	2		■	■					■
600	2			■					■
750	2			■					■
800	2			■	■				
1.000	2			■					
1.200	2					■			
1.500	2					■			

TA = Titananode

Alle Angaben ohne Gewähr. Die Bestückungsangaben stellen unverbindliche Richtwerte dar, sie dienen lediglich der Orientierung und setzen voraus, dass die Behälter gem. DIN 4753 gefertigt sind. Insbesondere sind die definierten Grenzwerte für die Emaillequalität (Normschutzstrombedarf) und bei Behältern aus nicht rostendem Stahl ein Chromanteil von min. 16% einzuhalten. Evtl. zusätzliche metallische Einbauten in emaillierten Speichern (Wärmetauscher, Elektroheizeinsatz, etc.) müssen isoliert und ggfs. mit einem elektrischen Potenzialabgleichwiderstand versehen sein. Bei Bestückung mit mehreren Anoden ist auf eine gleichmäßige Verteilung im Behälter zu achten. Höhen- / Weitenverhältnis des Speichers bis max. 3:1. Verbindliche Bestückungszusagen bedingen zwingend eine vorherige Labormessung des Speichers durch Magontec.

MAGONTEC GmbH
Industriestraße 61
46240 Bottrop / Germany
Tel +49 (0) 20 41 / 99 07 170
Fax +49 (0) 20 41 / 99 07 99
europe@magontec.com
www.magontec.com

Alle Angaben wurden sorgfältig geprüft, jedoch wird Gewähr nicht übernommen. Änderungen zu Produktaussagen jederzeit vorbehalten.
© 2025 Magontec GmbH

CORREX®